

**KITE**  
*L.Pt.*

# SZÁLASTAKARMÁNYOZÁS

Gépajánlat 2017







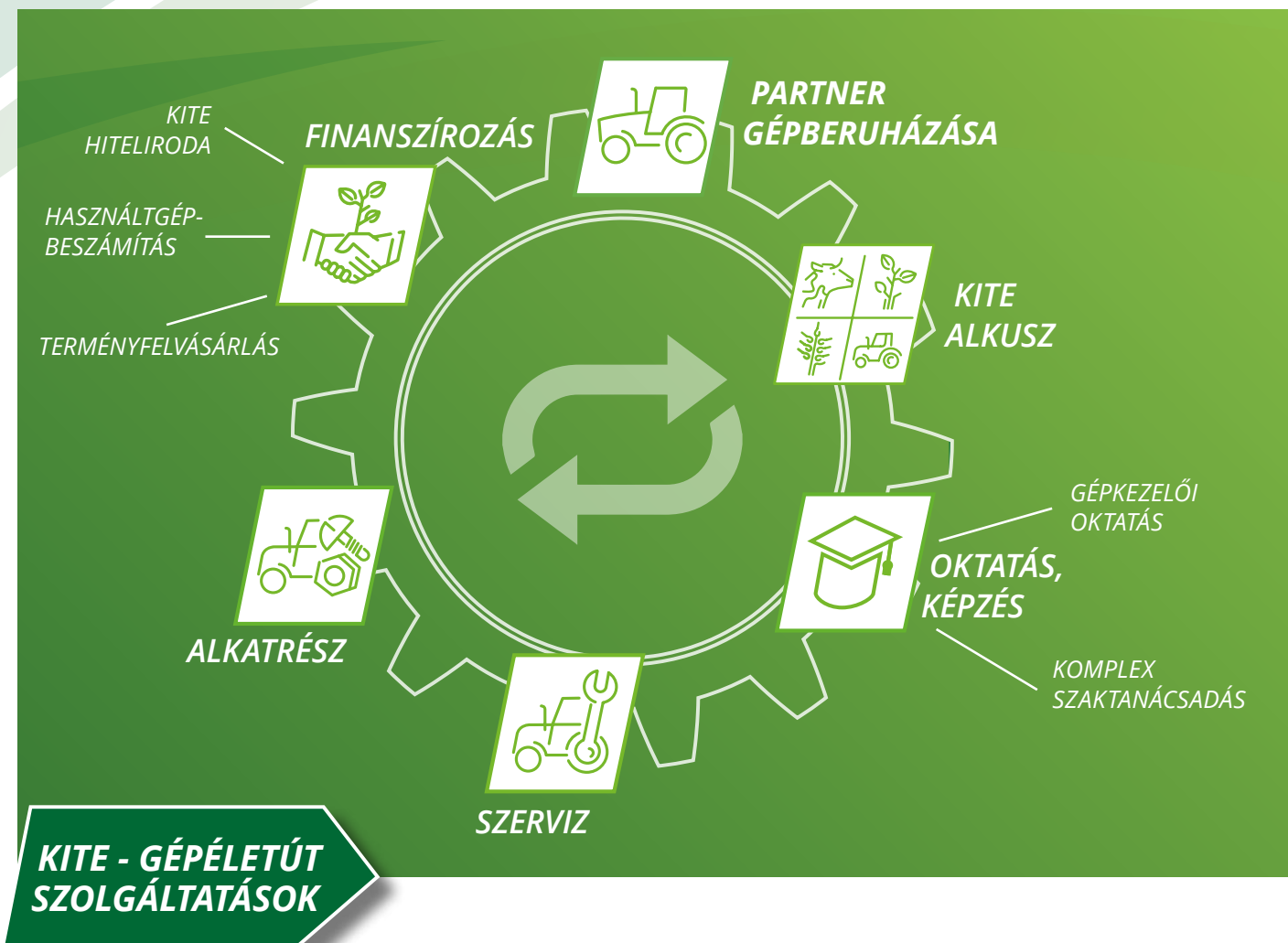


## Tartalomjegyzék

KITE - GÉPÉLETÚT SZOLGÁLTATÁSOK.....	2
JOHN DEERE 8000-as sorozatú önjáró szecskázógépek..	6
Járvaszecskázó adapterek.....	10
JOHN DEERE F441-es fixkamrás körbálázók.....	12
JOHN DEERE 800-as sorozatú hevederes körbálázók....	14
JOHN DEERE 900-as sorozatú hevederes körbálázók....	15
JOHN DEERE szögletes nagybálázó .....	17
SIP kaszák, rendterítők, rendsodrók .....	22



## KITE - GÉPÉLETÚT SZOLGÁLTATÁSOK



Gépberuházáskor **az okos gazdálkodó gépéletútban gondolkodik.**

Először tájékozódik, majd, ha lehetősége van rá, kipróbálja a kinézett gépet. Ezek után átgondolja, hogyan áll össze a finanszírozás. Az okos gazda tudja, hogy a történet nem ér véget a gépvásárlással.

Mérlegeli, hogy rendelkezésre állnak-e képzések, oktatások, hogy a gépekből és így a gazdaságából a legtöbbet tudja kihozni, hogy van-e megfelelő szerviz és alkatrész-ellátás, valamint biztosítással igyekszik a kockázatot csökkenteni.

Az új gépből pedig idővel használt gép lesz, amelyen ha gyorsan és kényelmesen tud túladni, ismét

belevághat új gép megvásárlásába. Gépberuházáskor érdemes a KITE Zrt.-t választania, hiszen olyan szolgáltatások állnak az Ön rendelkezésére, amelyeket a gépéletút teljes ideje alatt igénybe tud venni.





## SEGÍTSÉG A FINANSZÍROZÁSBAN, AZ ÖN IGÉNYEIRE SZABVA



**KITE**  
HITELIRODA

A KITE Hiteliroda segítségével a **finanszírozás gondját leveszük az Ön válláról**, gyors, egyszerű és kényelmes ügyintézészt biztosítunk, és a folyamat teljes körű menedzselését is vállaljuk. A KITE Hitel Irodával:

- 2010 óta vagyunk a partnerek szolgálatában
  - 95 Mrd Ft értékű gépfinszírozást bonyolítottunk le (2010-2016)
  - Több mint 2000 elégedett partner választott minket
- Új és használt gép vásárlásakor is lehetősége van **használtgép-beszámításra**, így Önnek nem kell

időt és energiát fektetnie használt gépének, gépeinek eladásába.

A KITE Zrt. agronómia területén vetőmag-, növényvédőszer-, műtrágya-kereskedelem mellett terménykereskedelemmel is foglalkozik. Ez azt jelenti, hogy Önnek **lehetősége van gépvásárláskor terménnyel is fizetni.**

## KITE ALKUSZ: GAZDASÁGÁRA SZABOTT BIZTOSÍTÁSI MEGOLDÁSOK



**KITE**  
ALKUSZ

A piacon jelen lévő társaságok számos ajánlata között nehéz és időigényes megtalálni azt a biztosítást

(gép, növény, állat, vagyon, felelősség és baleset), amely a mezőgazdasági termelést megfelelően tudja támogatni. **A KITE Alkusz célja, hogy a gazdaságára szabott és termeléséhez igazított személyes ajánlattal időt,**

**energiát és pénzt takarítson meg Önnek.** Szakmailag hozzáértő tanácsadóink segítségével kínáljuk Önnek a jelenleg fellelhető biztosítások közül a legkedvezőbb ajánlatot.

## OKTATÁS, KÉPZÉS



Annak érdekében, hogy partnereink maximális hatékonysággal és gazdaságosan tudják használni a tőlünk megvásárolt új gépeket, egy **oktatási rendszert alakítottunk ki, amelyben alap-, közép- és felső szintű ismereteket sajátíthatnak el a gépkezelők.** Utóbbi a gödöllői Szent István Egyetemmel kötött együttműködésünknek köszönhetően emelt szintű oktatási anyagokat tartalmaz a GPS rendszerek és a KITE-RTK hálózat használatával kapcsolatban. Amennyiben új gépkezelő kezd dolgozni a géppel az oktatások újra felvehetők.

Évente több mint 2000 ember vesz részt az általunk szervezett kurzusokon. **2016-ban indult a KITE komplex szaktanácsadási szolgáltatás, amely megoldást nyújt a precíziós gazdálkodás**

**eszközrendszerének teljes körű kiaknázására.** (precíziós gazdálkodási tanácsadás, gépüzemeltetési tanácsadás, agronómiai tanácsadás)





## KITE SZERVIZ SZOLGÁLTATÁS: TÖBB, MINT 250 FŐS SZERVIZ APPARÁTUS



A KITE Zrt. által értékesített gépek a vevő nevén szerepelnek a gyártó garanciarendszerében, és ez folyamatos szervizfelügyeletet jelent a gazdálkodó számára. A **több mint 250 fős, terv szerint**

**képzett szervizapparátusunk közvetlen gyártói háttértámogatással** segíti a gazdálkodókat a problémáik megoldásában.

**A KITE Zrt., mint a John Deere és JCB gépek egyetlen hivatalos magyarországi forgalmazója,** gyári jótállás ellátására és a termékfejlesztő programok elvégzésére kizárólagos jogokkal rendelkezik.

A javításokhoz, karbantartásokhoz európai szintű és rövid határidejű szervizszolgáltatással, országos lefedettségű hálózattal, jelentős szervizműhelyi kapacitással állunk partnereink rendelkezésére.

## ALKATRÉSZ ÉRTÉKESÍTÉS: AZ ORSZÁG EGÉSZ TERÜLETÉRE, RÖVID SZÁLLÍTÁSI HATÁRIDŐVEL



A KITE Zrt. által forgalmazott valamennyi gépmárkához teljes körű alkatrészellátást biztosítunk. Átlagosan mintegy 60.000 féle cikk található raktárainkban. Logisztikai hátterünk lehetővé teszi, hogy raktárainkból az ország bármely pontjára, rövid szállítási határidővel tudjunk alkatrészeket szállítani. 24 órás alkatrészellátásunk hátterében saját raktárkészleteinken felül a John Deere és a JCB európai és amerikai raktárkészletei is a rendelkezésünkre állnak, melyekből naponta menetrend szerinti járataink szállítják az árut a vevőinkhez.

A különböző agronómiai szezonokban **alkatrész-ellátási ügyeletet** biztosítunk a partnereink számára, hogy a megrendelt alkatrészt minél gyorsabban eljuttassuk a meghibásodott géphez – legyen az akár a szántóföldön. Igény esetén, szervizszerelőink kiszállítják az alkatrészt, és szakszerűen garanciával javítják a meghibásodott gépet.



A 7400 m<sup>2</sup>-es új KITE logisztikai központ



## JOHN DEERE 8000 SOROZATÚ ÖNJÁRÓ SZECKÁZÓGÉPEK

Vásárlóink legyen szó állattenyésztőkről, biogáz üzemről, vagy éppen bérvállalkozókról egyértelműen meghatározták az új 8000 sorozat jellemzőit, hat fő területet kiemelve: teljesítmény hatékonyság, silóminőség, kényelem, megbízhatóság, vonóerő és költséghatékonyság. Ez óriási kihívás, mégis meggyőződésünk, hogy sikerült megfelelni ezeknek.

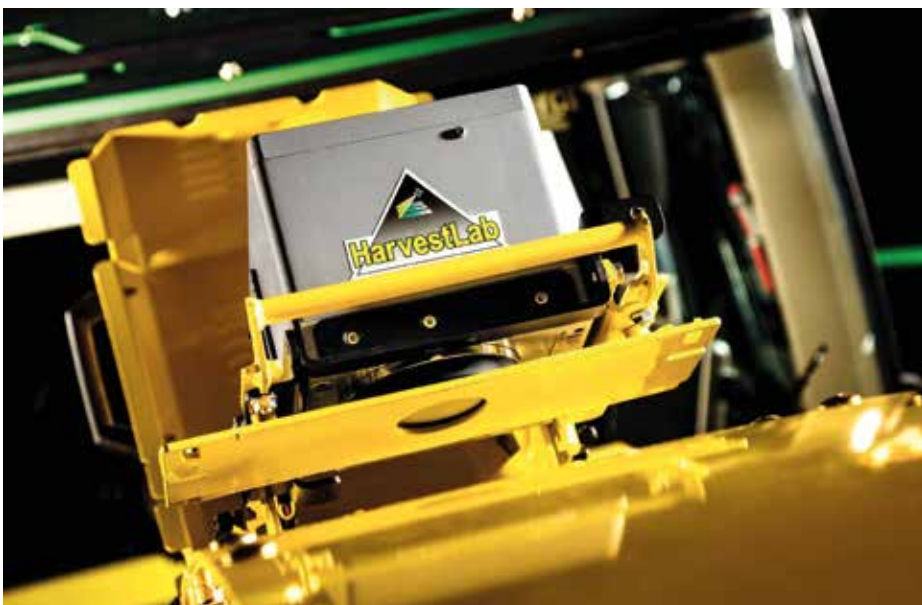
A négy darab terménytovábbító-leszorítóhengert és DuraDrum

szECKÁZÓdob kiváló homogén szECK-kaminőség elérését teszi lehetővé, fokozatmentes szECKkahossz állítási lehetőséggel. Az új geometriának és csatorna elrendezésnek köszönhetően csökkent a gép belső súrlódása, ezzel csökkentve a minden körülmény közötti eltömődés veszélyét, belső elemek kopását, a szECKkázás fajlagos energiaigényét. Természetesen a fémmérző szenzor az alapfelszereltség részét képezi, ami opcionálisan kiegészíthető kőérző szenzorokkal.





Az önjáró szecszkázók másik fontos eleme a szemroppantó egység. A jó takarmányhasznosulásnak alapfeltétele a megfelelően roppantott szemek. Az egyedülálló KernelStar tárcsás szemroppantó berendezés a lényegesen nagyobb szemroppantási felületének köszönhetően, nagyobb áteresztő képességet, és tökéletes minőségű szemroppantást valósít meg. A szemroppantó tárcsák egyével kiszerezhetőek és cserélhetőek. Kimagaslóan egyszerű karbantarthatóság és hozzáférhetőség. Az egység teljes kiszérése egy integrált daruval egy személy által segítség igénybevétele nélkül 15-20 perc alatt elvégezhető. A HarvestLab beltartalom és szárazanyag mérő szenzor (DLG által minősítve), táblaszintű dokumentálási lehetőséget biztosít. Hozam, nedvesgéttartalom vagy beltartalmi értékeket (terménytípustól függően: szárazanyag-, keményítő-, fehérje-, cukor- vagy rosttartalom) mutató térképkészítési lehetőséggel. Ennek segítségével az AutoLoc automata szecsukahossz állító a szárazanyag tartalom függvényében, a felhasználó igényei szerint, kisebb energiafelhasználást és strukturált takarmány előállítását jelent.



Az új sorozat egy másik egyedülálló megnövelt értékű jellemzője a teljesen integrált adalékoló rendszer melyet a fülkéből lehet vezérelni. A két külön tartály által egy rendkívül sokoldalú takarmánykezelő rendszerről beszélhetünk. A 30 literes koncentrátumtartály a fülke oldalán, könnyen megközelíthető helyen található, a 360 literes tartály pedig a gép hátsó részén a burkolat alatt van elhelyezve.





## JOHN DEERE 8000 SOROZATÚ ÖNJÁRÓ SZECSKÁZÓGÉPEK

Prodrive fokozatmentes hajtómű differenciál zárral, a tökéletes járóképesség elősegítésére. A legszélsőségesebb körülmények között is, intelligens motorvezérléssel és automata terhelésszabályozással magas szintű teljesítmény kihasználás valósítható meg úgy hogy a fajlagos üzemanyag felhasználás csökken.

JDLink távfelügyeleti rendszer és RDA távoli képernyő hozzáférés, valamint RTK (+-2,5cm) pontossággal illetve mechanikus sortapintókkal üzemelő

automata kormányzás a jobb kihasználhatóságot és optimális üzemeltetés megvalósítását célozta meg.

A John Deere Active Fill Control Sync automatizált gépkapcsolati rendszerrel a szecskázási folyamatban résztvevő szállítójármű és önjáró szecskázó mozgása szinkronizálható. Így a gépkapcsolat automata módon képes megtölteni a szállító járművet, ezzel tökéletes töltöttséget és szállítójármű kihasználást, valamint kisebb gépkezelői terhelést megvalósítva.

Ezzel az újítással a John Deere, mint gyártó a hannoveri Agritechnika 2015 kiállításon ezüstérmet nyert.

Az új, szemet gyönyörködtető és kornak megfelelő dizájn, a piacon egyik legtágasabb és legkényelmesebb vezetőfülke a John Deere-től megszokott logikusan elrendezett kezelőelemekkel már csak hab a tortán. A kiváló hozzáférhetőség és karbantarthatóság pedig a magas szintű tervezői odafigyelés miatt ismét kiemelt prioritást kapott.

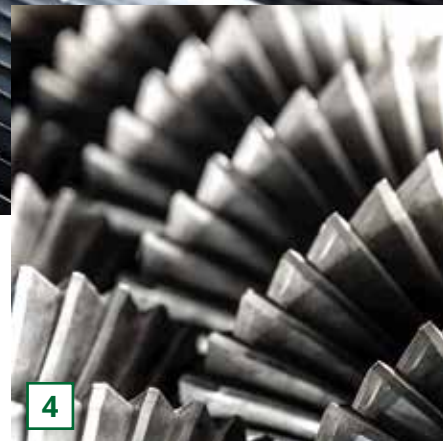
Típus	8100	8200	8300	8400	8500	8600	8700	8800
Maximális motor teljesítmény 1900 ford./min fordulatszámon [kW/LE]	279/ 380	318/ 431						
Maximális motor teljesítmény 1800 ford./min fordulatszámon [kW/LE]			360/ 490	397/ 540	430/ 585	460/ 625	563/ 766	620/ 843
Motor gyártó	JOHN DEERE						CUMMINS	
Motor lökettérfogat [Liter]	9		13,5				19	
Hengerek száma [db], elrendezése	6, soros							
Előtömörítő hengerek száma [db]	4							
Fémérzékelő szenzor	alapfelszereltség							
Kőérzékelő szenzor	opció							
Szecskázódob szélesség/átmérő [mm]	680/668					850/670		
Üzemanyag tartály űrtartalma [Liter]	1100						1500	



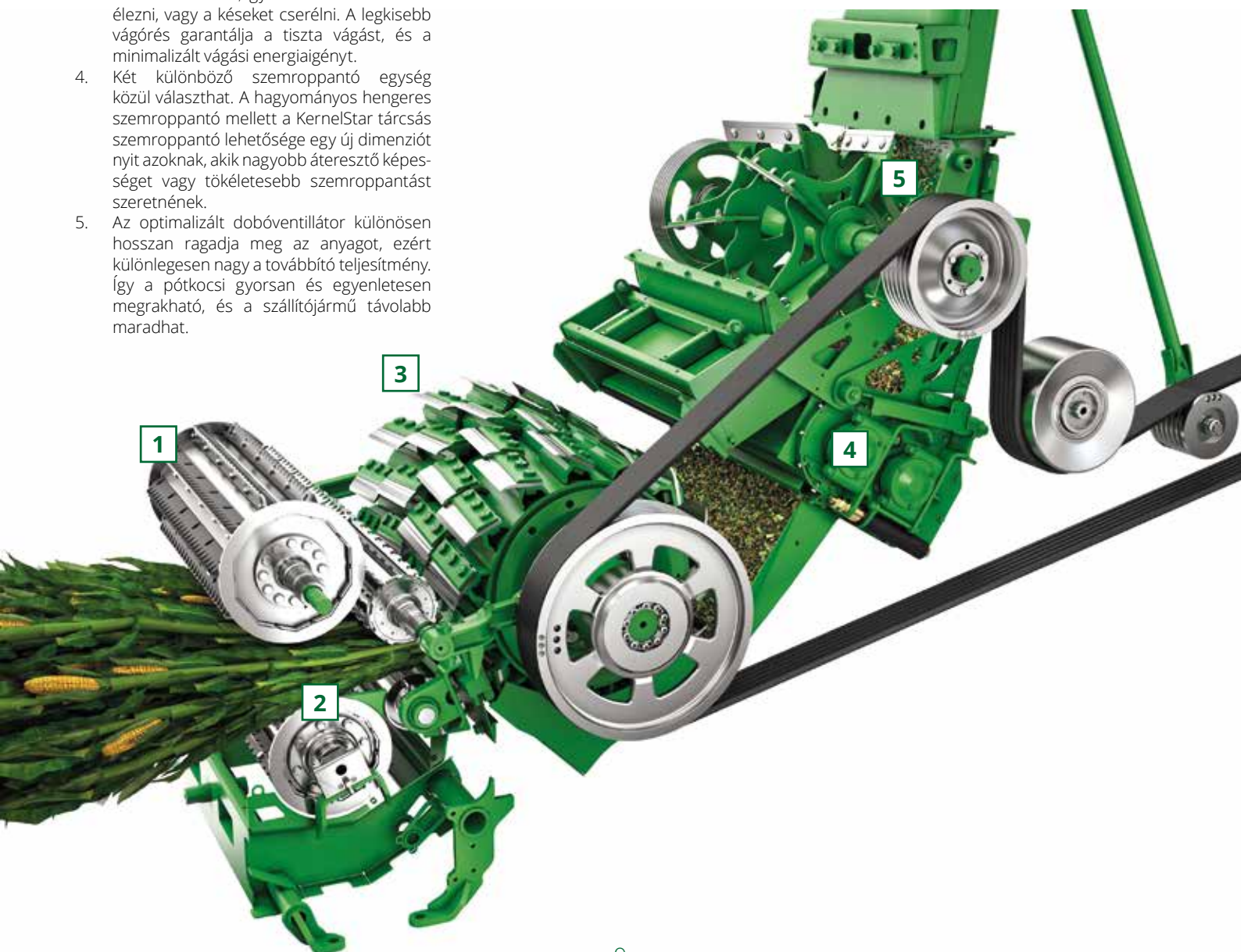
1. A radiális irányban mozgó felső behúzóhenger biztosítja, hogy nagyobb anyagmennyiség esetén se lépjen fel eltömődés közvetlen a szecskázódob előtt. Az eredmény tökéletes vágásminőség bármilyen anyagmennyiség esetén.
2. A nagy érzékenységu behúzóhengerbe épített fémdetektor a másodperc töredéke alatt állítja meg a behúzást. Amint egy fémrészlet érzékeli a detektor, a fülkében található kijelzőn látható a fém helye.
3. Pontos vágás. A nagy tehetetlenségu DuraDrum szecskázódob a legtisztább vágást fémjelzi. A 48 késből álló dob és az ahhoz párosuló vágásminőség egyedülálló. Ez a koncepció az alapfelszerelésként kapható ellenkés beállító rendszerrel garantálja Önnek a tökéletes szecskaminőséget. Több óra munka után kényelmesen egy gombnyomással a fülkéből beállíthatja az ellenkéseket, vagy élezheti a mozgókat. Ekkor a szecskázódob állandó motorfordulatszám mellett 350 ford/min fordulatszámmal ellentétes irányba forog. Ez biztosítja a sorjamentes éles késélet és a megfelelő kés fokot. Az így élezett kések hosszabban maradnak élesek, így Önnek csak ritkán kell élezni, vagy a késeket cserélni. A legkisebb vágórés garantálja a tiszta vágást, és a minimalizált vágási energiaigényt.
4. Két különböző szemroppantó egység közül választhat. A hagyományos hengeres szemroppantó mellett a KernelStar tárcsás szemroppantó lehetősége egy új dimenziót nyit azoknak, akik nagyobb áteresztő képességet vagy tökéletesebb szemroppantást szeretnének.
5. Az optimalizált dobóventillátor különösen hosszan ragadja meg az anyagot, ezért különlegesen nagy a továbbító teljesítmény. Így a pótkocsi gyorsan és egyenletesen megrakható, és a szállítójármű távolabb maradhat.



4



4



1

2

3

4

5





## JÁRVASZECSKÁZÓ ADAPTEREK

### John Deere 609 rendfel-szedő adapter család

Elérhető: 2,5 m-es, 3,6 m-es és 4,1 m-es kivitelben. Jellemzői: alapkivitelben mechanikusan behajtható talajkopírozó kerék. A görgős rendszorítóval az anyagfelszedést jelentősen javítja, és garantálja a folyamatos anyagáramlást a gépbe. A nagy 560 mm átmérőjű erősített középre hordó csiga minden méretű renddel megbirkózik. Opcionálisan a felszedő ujjak sebessége és a csiga fordulatszáma egymástól független mértékben változtatható. Ennek eredményeként a változó rendvastagságú területek esetén is maximálisan terhelhető a szecskázó gép, ezzel nagyobb teljesítményt és kevesebb fogyasztást elérve.



Az adapterekben kialakuló anyagáram a szecskázóhoz van illesztve, ezáltal az törésmentesen haladhat végig a teljes gépen. Ez is indokolja a John Deere szecskázók nagyon jó hatásfokát.



## KEMPER sorfüggetlen kukoricaadapterek

Minden KEMPER adapter hosszú élettartamot biztosító vídiakéssel van felszerelve. Moduláris felépítése egyszerű, rövid szerkezetet és a géphez közelebb kerülő súlypontot eredményez, ezáltal alacsonyan tartható a mellső tengely terhelése. Mivel ezek a gépek teljesen szimmetrikusak, egyforma anyagáram érkezik az etetőhengerek mindkét oldalára. Nincs szükség csigára vagy egyéb kiegészítő megoldásra az egyenletes etetéshez. Minden KEMPER sorfüggetlen kukorica adapter 3 m-nél kisebb szállítási szélességet tesz lehetővé, (kivéve a 9-soros kivitel, mely 3,3 m-re csukható, és amelynél támasztókerék is csökkenti a terhelést).



**300-as széria:** Kis dobokkal rendelkező fordulékony vágóasztal 4,5, 6, 7,5 és 9 m munkaszélességgel. Éveken át bizonyított különböző növényfélésekben. Nem pusztán cirok vagy kukorica betakarításban használható, hanem teljes növényi zúzalék betakarításra is. A rövid

dizájnt a szűk fordulási manővereknél fogja leginkább értékelni.



## Zürn ProfiCut direktvágó adapterek

Elérhető: 6,2 m-es kivitelben Megoldás direktvágásra, teljes növényi zúzalék készítéshez, egyszerű és hatékony, alacsony vágás – kis tarló, közvetlenül felkapcsolható JD önjáró szecsakázókra. Tárcsás kaszaszerkezet: nagy teljesítmény, legjobb hatékonyság.

Harántbillenthető – talajkövetés: kiváló tarló, alacsony vágás: maximális hozam, kevésbé veszi igénybe a

szecsakázót. Opcionális szállítókosci, gyors egyszemélyes felrakás, biztonságos közúti szállítás.



400-as széria: nagy átmérőjű dobokkal. 4,5, 6 vagy 7,5 m munkaszélesség. A nagy átmérőjű dobokkal rendelkező vágóasztalainkat a legextrémabb betakarítási körülményekre fejlesztettük, mint például 4 m magas kukorica, azért hogy maximális teljesítményt produkáljon. De még dőlt állományban is lenyűgöző teljesítményű veszteségmentes anyagbehúzást mutat.







## JOHN DEERE F441 FIXKAMRÁS BÁLÁZÓK

1. Az új nagy teljesítményű rendfelszedő a piacon a legjobb rendfelszedést teszi lehetővé. F441 M esetén galvanizált F441 R esetén rozsdamentes kivitelben.
2. A rendfelszedőről a bálázandó anyag a nagy átmérőjű rotoron keresztül jut a bálakamrába. Ez a rotor bekapcsolt kések nél elődarabol, míg kikapcsolt ellenkések nél egy oszlató rotor szerepét tölti be. Így egyenletesen elosztott anyag kerül a bálakamrába, ami a tökéletes bálaalak és tömörség kialakításában nagy szerepet játszik. Az elődaraboló szerkezet rugós feszítése biztosítja a hosszú élettartamot, törés nélkül. Egy kő vagy fémdarab felszedése esetén az adott kés kitér pozíciójából, míg a többi kés végzi munkáját. Ebben az esetben a traktorkezelő egy jelzést kap a monitoron keresztül a kés kitéréséről, vagy ha éppen a kés kitért pozícióban maradna. Ha ez mégsem lenne elég, a leengedhető padló esetleges eltömődés esetén, egyszerű és gyors tisztítást tesz lehetővé.

A John Deere fixkamrás bálázói nagy tömörségű és nedvességtartalmú bálák készítésére lettek kifejlesztve. Az elérhető bálátömörtség  $350 \text{ kg/m}^3$ . A nagy tömegű bálák miatt rendkívül erős tömörítő

görgőkkel és csapágyazással lettek megtervezve a megbízható működés és hosszú élettartam érdekében. Egy egyszerű beállítással változtathatja a bála átmérőjét így 1,25, 1,3 vagy 1,35 m átmérő érhető el.







- 3.117 vagy 18 görgő a normál kivitelű fixkamrás bálázók esetén.
- 3.2 Az F441 M Multicrop konveyor láncos bálázó ötvözi a fixkamrás bálázó és a hevederes bálázó által nyújtott előnyöket. Kisebb megcsúszás veszély és veszteség száraz anyagban, a bálát körbefogó rúdláncos kivitelnek köszönhetően.
4. A CoverEdge hálós kötözési technológiának nagy előnye, hogy fóliás csomagolás esetén nem kerülhet levegő (oxigén) a bála és a fólia közé, mivel nincsenek kitüremkedő bálaszélek.

Típus	Felszedő-szélesség	Görgők száma	Bála átmérő	Bála szélesség	Kezelő egység	Elődaraboló	Minimális teljesítmény igény
JD F441 M Silage	2 m / 2,2 m	17	1,25-1,35 m	1,21 m	BaleTrak	opció	80 LE
JD F441 M Multicrop	2 m / 2,2 m	7 + rúdlánc	1,25-1,35 m	1,21 m	BaleTrak	opció	80 LE
JD F441 R	2 m / 2,2 m	17/18	1,25-1,35 m	1,21 m	BaleTrak +/ GS1800	van	100 LE

\* elődarabolóval \*\* Prémium





## JOHN DEERE 800-AS SOROZATÚ HEVEDERES KÖRBÁLÁZÓK

A 800-as sorozatú bálázók a száraz könnyen csúszó anyagok bálázására készültek. Ezt bizonyítja a növelt bálaátmérő a fixkamrás bálázókhoz képest. Ezek a bálázók a nagy termelékenységre lettek tervezve, amit a 2010 nyarán egy JD864 bálázóval elért világrekord bizonyít a legjobban. Ezzel a géppel 21,5 t szalmát báláztak be óránként. Az opcióként kínált traktor munkaeszköz automatizálás (TIA), a 864 ISOBUS bálázók esetén lehetővé teszi a traktor irányítását. A traktor automatikusan megállítható a bála méretének elérésekor, a kötözést és a bála lerakási eljárását a rendszer irányítja és indítja el. Egyetlen feladat a bálakidobást követően a traktor elindítása. Ismertetője ennek a rendszernek a rendkívül gyors bálázás, azaz bálakészítés egyetlen mozdulattal/gombnyomással bálánként. A kis átmérőjű rendfelszedő és a

törésmentes anyagáram a HIFLOW rendfelszedő jellemzője. A rendfelszedőtől a termény a villás továbbítón keresztül majdnem egyenes vonalban jut el a lehető legrövidebb úton a bálakamrába. A piacon egyedülállóan nagy belépő bálakamra keresztmetszet biztosítja a kamra tökéletes anyagellátását. 854 és a 864 bálázók esetén pedig a fixkamrás bálázóknál bemutatott rotoros továbbító illetve elődaraboló került beépítésre a villás továbbító helyett.

6 db gumi és 3 db nylon/poliészter rétegből álló 6 darab 178 mm széles heveder, kimagasló szakítószilárdsgával biztosítja a hosszú élettartamot és a piacon elérhető legnagyobb bálatomorség elérését.

A John Deere hevederes bálázóinak jellemzője a lágy bálamag készítésének lehetősége. Különösen előnyös, ha egy jól átszellőző, de keményebb

hájjal rendelkező bálát szeretnénk készíteni. A hidraulikus hevederfeszítő 0 vagy 55 bárra redukálja a nyomást. A monitoron előre beállított átmérő elérésekor a rendszer visszaállítja a teljes feszítést. Így könnyen beállíthatja a lágy bálamag átmérőjének nagyságát tetszés szerint.



Típus	Felszedő szélesség	Bálaátmérő	Bálakamra szélessége	Kezelőegység	Elődaraboló	Teljesítményigény
JD 842	1,81 m normál /2,00 m HiFlow	0,6-1,3 m	1,17 m	ELC PLUS / BaleTrak	-	45 (50*)LE
JD 852	2 m HiFlow	0,6-1,55 m	1,17 m	ELC PLUS / BaleTrak	-	60 LE
JD 854	2 m MaxiCut	0,6-1,55 m	1,17 m	BaleTrak +	alapkivitel	90 LE
JD 862	2 m HiFlow	0,6-1,8 m	1,17 m	BaleTrak	-	80 LE
JD 864	2 m MaxiCut	0,6-1,8 m	1,17 m	BaleTrak +	alapkivitel	95 LE





## JOHN DEERE 900-AS SOROZATÚ HEVEDERES KÖRBÁLÁZÓK

Egy forradalmian új koncepciónak köszönhetően a 900-as sorozatú körbálázók a termelékenységet, teljesítményt, anyagsűrűséget és komfortot eddig ismeretlen szintre emelik.

Nézzük meg pontról pontra ezt az új gépet milyen újdonságokat rejteget. A teljes alváz koncepciónak köszönhetően minden elem a saját feladatának megfelelően lett kialakítva. Nem szükséges a teherviselő elem szerepét is betölteni. Az elv hasonló a John Deere traktorok alváz megoldásához.

Új 5 db csapágyazott tütengely a rendfelszedőben a nagyobb felszedési kapacitás érdekében.

A nagy átmérőjű rotorral integrált anyagtovábbító csiga egyedülálló a piacon. Eltömődés esetén pedig a

leengedhető padló a csigához képest egy trapéz felüggesztésen keresztül párhuzamosan tud elmozdulni, úgy, hogy a csiga/rotor alatti rész a teljes anyagtovábbítás hosszán megnövekszik. Ez a rendszer mellőzi az egy tengely körül elforduló rendszerek gyengeségét. Csúcsteljesítményre tervezve.

A két 573 mm széles heveder tökéletes lefedettséget biztosít, így kisebb a veszteség mivel nincsenek heveder közötti rések.

Ezek a hevederek gyárilag végtelenítették, nincsenek kapcsok. Vastagáguknak és szilárságuknak köszönhetően a piacon a legnagyobb bálátömörtség érhető el. Természetesen a 800-as szériánál ismertetett lágy bálamag készítő

rendszer ezen a bálázón is rendelkezésre áll, bármilyen igényhez igazodva.

A gyors bálakidobó rendszernek köszönhetően egy műszak alatt akár egy órát is megtakaríthat, ezzel növelve teljesítményét. A gyors bálakidobást több innovatív megoldás teszi lehetővé, mely csak ezeken a gépeken található meg. A bálakamra ajtó tömege nem létező fogalom, hiszen ennél a bálázónál nem beszélhetünk klasszikus kamraajtóról. A rendkívül kicsi mozgó tömeg kevesebb, mint 5 másodperc alatt nyílik ki. Ezt fokozza az 50-50 mm-el oldalra elmozduló bálakamra oldalfal, mely a bála gyors kigurulását segíti, illetve semmi esetre sem léphet fel a bála beszorulása a kamrába. Mindez







kevesebb mellékidő és üzemanyag felhasználást is jelent az Ön számára. A CoverEdge hálós kötözési technológia a tökéletes bálaforma és bálászel kialakítása érdekében ebben a bálázóban alapfelszereltség. Ezekkel a piacon egyedülálló teljesítményű bálázókkal a John Deere egy új teljesítményosztályt teremtett. A legnagyobb bálásűrűség,

teljesítmény és termelékenység párosul a legkisebb üzemanyag felhasználással. A robusztus váz

pedig garantálja a működő elemek védelmét és lehető leghosszabb élettartamát.



Típus	JD 960	JD 990
Rendfeszítő szélesség (m)	2,2	2,2
Bálaátmérő (m)	0,8-1,6	0,8-1,85
Bálakamra szélessége (m)	1,21	1,21
Elődaraboló	rendelhető	rendelhető
Elődaraboló kések száma (db)	0/12/13/25	0/12/13/25
Hevederek száma (db)	2	2
Hevederek szélessége (mm)	573	573
Minimális teljesítményigény (LE)	100	100





## JOHN DEERE SZÖGLETES NAGYBÁLÁZÓ

### *JOHN DEERE L1534 típusú szögletes nagybálázó*

A John Deere 1534 típusú bálázója nagy tömörségre és teljesítményre lett tervezve magas szintű üzembiztonsággal párosítva. A tervezésnél

a legfontosabb szempontok ezek voltak. Melyek azok a tulajdonságok melyek ezt lehetővé teszik? Bálázó esetén a nagy teljesítmény feltétele

a haladási sebesség változó rendmínőség esetén is. Vezérlés ujjas nagy kapacitású galvanizált rendfelszedő gondoskodik az anyag felszedéséről.



*Kiváló hozzáférhetőség, robosztus hajtáslánc és rendfelszedő*





*Automata kenőrendszer, integrált csigás rotor*

A JD 900-as bálázónál már ismert és bevált integrált csigás rotor (a rotor és csiga egy tengelyre került és két szélén megtámasztott) továbbítja az anyagot ez előtömörítő csatornába. A nagy csiga- és rotorátmérőnek az anyag feltekeredés megakadályozása mellett a merevség biztosítása a célja. Két szélén robosztus csapágyazással került kialakításra a fokozott

terhelést és nagy továbbítandó anyagmennyiséget figyelembe véve. Ha valakinek elődarabolásra lenne szüksége, akkor az ellenkések (opció) bekapcsolásával ez könnyen, és egyszerűen megtehető. Az integrált csigás továbbító és rendfelszedő elboldogul a törekes összetört szalma felszedésével is mely, a gépet egyedülállóvá teszi. A felszedett

anyagmennyiség az előtömörítő csatornába kerül. A villás továbbító anyagrendezést és tömörítést végez.

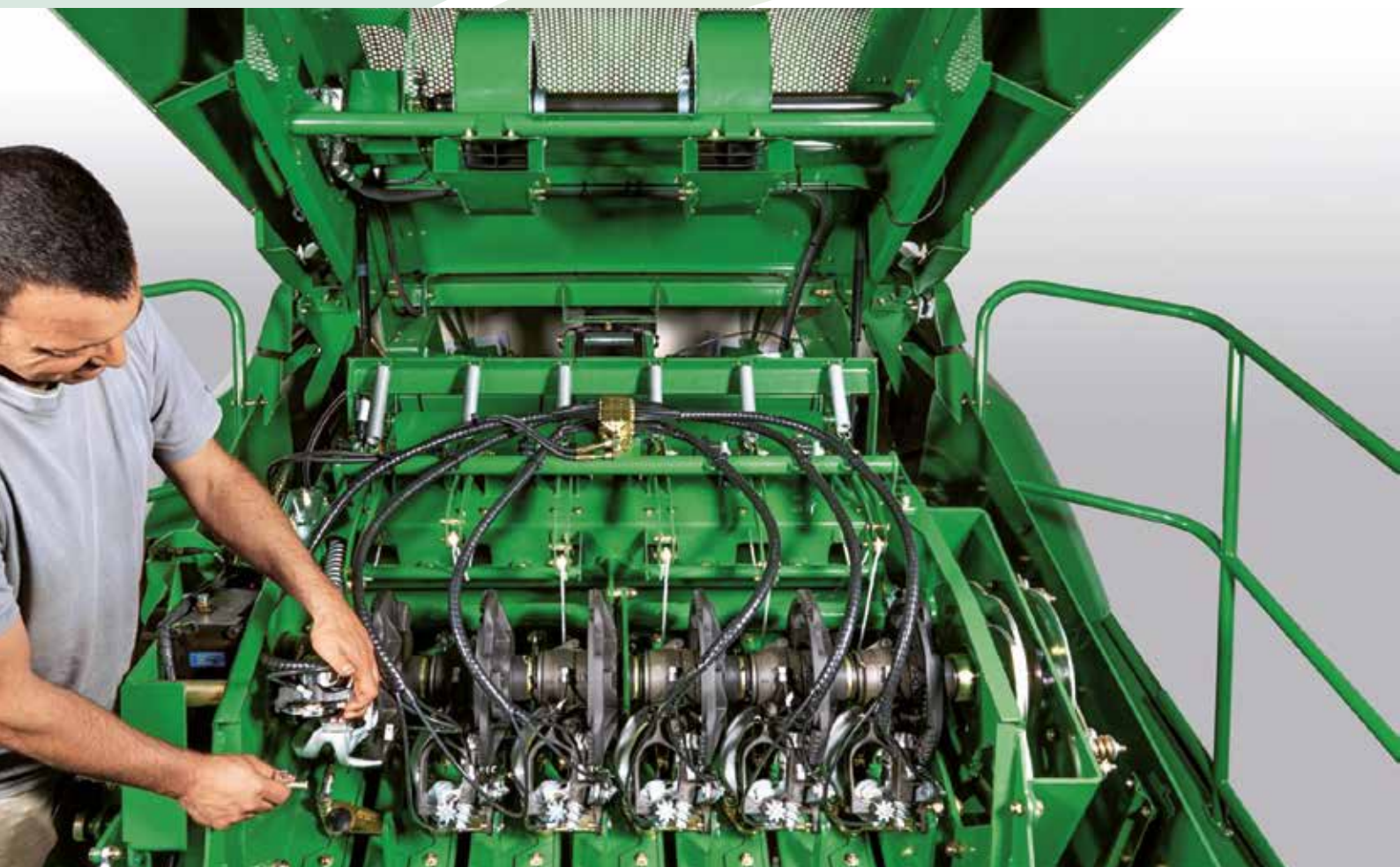




*Előtömörítő csatorna és villás anyagvábbító*

Az előtömörítést követően a nagy tömegű tömörítő dugattyú végzi az érdemi munkát. A tömörítő csatorna feletti 6 db kötözőfej érdekessége, hogy a tisztítást egy nagy teljesítményű ventilátor végzi.





### *Kötözőfejek és tisztító ventilátor*

A kombájnokon ismert szelelő ventilátor minden körülmény között kellő mennyiségű légáramot biztosít a nagy értékű kötözőfej tisztán tartása és védelme érdekében.

A gép ISOBUS kialakítású. A legtöbb John Deere kijelzővel kompatibilis,

legyen szó John Deere GS1800 GS2600 vagy GS2630 monitorról, biztosak lehetünk a zökkenőmentes csatlakoztatásban és működtetésben. A termelékenység másik feltétele az üzembiztos használhatóság, gyors és egyszerű

karbantartás. Ennek érdekében automata zsírozórendszerrel van felszerelve a gép. 30 köteg zsineg tárolása lehetséges a gép két oldalán. A tároló rekeszek tömítettek, nem kell a tisztítással bajlódni, hiszen nem tud a por bejutni.







### Zsinegtároló

A kötöző fejekhez és ventilátorhoz kitűnő hozzáférést biztosít a két oldali fellépő. Egyben nyíló oldalburkolat, valamint 7 db LED lámpa egyszerű szemrevételezést, vagy probléma

elhárítást eredményez nappal és éjjel egyaránt.

A John Deere-től megszokott egyszerűsített és robusztus hajtáslánc szavatolja a hosszú élettartamot

fokozott igénybevétel mellett is. Egy mondatban összefoglalva: tökéletes alakú tömör bálák, nagy tömegteljesítmény, egyszerű, üzembiztos üzemeltetés.





## SIP KASZÁK, RENDTERÍTŐK, RENDSODRÓK



### SZAKÉRTŐK A KASZÁLÁSBAN ÉS A SZÁLASTAKARMÁNY BETAKARÍTÁSBAN



A SIP Szlovénia legnagyobb mezőgazdasági gépgyártója, amelynek központja a Savinjski völgyben elhelyezkedő Šempeter községben található. Nagy tapasztalatokkal és nagy múltú hagyományokkal rendelkezünk a robusztus és minőségi gépek gyártása terén.

A fő gyártási programjuk az alábbiakat fedi le: **kaszák, rendterítők és rendképzők.**

Küldetésünknek tartják a kaszálási és szálastakarmány-betakarítási feladatokhoz szükséges minőségi

gépek gyártását, amelyek az összes végfelhasználó igényeinek megfelelnek.

A SIP gépeket az egyszerű használatuk és az egyedülállóan robusztus felépítésük emeli ki a mezőnyből, ami kiváló tartósságot biztosít.

A szálastakarmány-betakarítási programuk a felhasználók két fő körét célozza meg:

- **professzionális bérvállalkozók** és gazdálkodók, akik nagy területen gazdálkodnak, és százszázalékos hatékonyságra van szükségük.

- **gazdálkodók** és földtulajdonosok, akik kicsi és nehezen megközelíthető legelőkön gazdálkodnak, akiknek kicsi, és könnyű súlyú gépekre van szükségük.

A termékeik több mint 80 százalékát a világ 55 országába exportálják.



### TÖBB MINT 60 ÉV TAPASZTALATÁT ÉS TUDÁSÁT SŰRÍTETTÉK A GÉPEKBE.



Ha a SIPI **gépeket** választja, robusztus, egyszerűen kezelhető, jól bevált és kipróbált megoldások mellett dönt, amelyek sík- és hegyvidéki gazdálkodásra egyaránt alkalmasak. A legmegbízhatóbb és legstrapabíróbb gépek kifejlesztésének szándékával felkeresték a végfelhasználóikat, és megkérték őket, hogy teszteljék a gépeiket mindenféle terepen. A vevőiktől érkező visszajelzések alapján lehetőségük nyílt arra, hogy ezt a tudást új és egyszerűen használható megoldások előállítására használják fel.

Ennek az eredménye kiváló gépek teljes palettája lett, amelyek a megbízhatóságukról ismertek, valamint arról, hogy bármilyen terephez képesek alkalmazkodni a nagy, nyílt

mezőktől a kis hegyvidéki parcellákig bezárólag.

Kizárólag a legnevesebb gyártóktól származó alkatrészeket használják fel, mert meggyőződésük, hogy a legfontosabb alkatrészeknek hibátlanul kell működniük.

Minden megkeresésre gyorsan reagálnak, és nyitottak mindenféle javaslatra. A megrendelt pótalkatrészeket a lehető legrövidebb idő alatt szállítják le, vagy hárítják el a problémát, hogy a leállások ne akadályozzák az Ön munkáját.

#### SZÁMÍTÓGÉPES TERVEZÉS

A számítógépes tervezés és fejlesztés a csúcsmínőségű gépek gyártásának elengedhetetlen feltételei. A gyártási folyamat alapos elemzése fontos annak biztosításához, hogy az összes alkatrész megfeleljen a legmagasabb szintű minőségi szabványoknak is

#### PROFESSZIONÁLIS MEGKÖZELÍTÉS

A legjobb megoldások megtalálása érdekében számos világhírű gyártóval működnek együtt.

#### SZÁNTÓFÖLDI TESZTEK

Nem hagynak semmit a véletlenre. Mielőtt a gépeik a piacra kerülnének, néhányan a legigényesebb vásárlók közül tesztelik őket a gazdaságukban.

A felhasználók egyúttal a kutatási és fejlesztési csapat részét is képezik. Az ő egyéni javaslataikat a teljes vállalat tudásával és tapasztalatával kombinálva végzik el a fejlesztéseket, ahol szükséges.

Ha Ön is szeretne részt venni a kutatási folyamatokban, akkor feliratkozhat a tesztelési programra.



## A FILOZÓFIA: **ROBUSZTUS FELÉPÍTÉS**

Ebben a világban Ön három **jellemzőt** talál, amelyek meghatározzák a SIP gépeket:

### TARTÓSSÁG

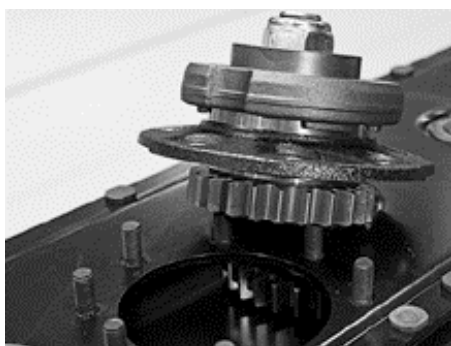
A gépek rendkívül tartósak. Mindenféle terepen megállják a helyüket, még a legkeményebb körülmények között is.

### HATÉKONYSÁG

A legjobb megoldások megtalálása érdekében számos világhírű gyártóval működnek együtt.

### HASZNÁLHATÓSÁG

Könnyű manőverezés, nagyfokú alkalmazkodó képesség, egyszerű szállítás és tárolás – hogy csak néhány előnyt említsünk azok közül, amelyek segítik Önt abban, hogy jobban tudjon a munkájára összpontosítani.



## SILVERCUT TECHNOLOGIA KASZA GERENDELY

A kaszálás során fontos, hogy a levágott növényzet a lehető leggyorsabban a kasza gerendely mögé kerüljön, hogy ne akadályozza a terményáramot. Ennek érdekében a kasza gerendelyt speciális alakú tárcsákkal tervezték, amelyek gyors és hatékony terményáramot biztosítanak a kasza gerendely felett még lejtős terepen is.

**1**

A 4 mm-es, kopásálló HARDOX acélból készült, speciális formájú tárcsák kiváló terményáramot biztosítanak, és az alkatrészek hosszú élettartamát.

**2**

DDSS-sel (kaszahajtás biztonsági rendszer) a túlterhelések ellen védett a kasza gerendely. A rendszer egy közbenső peremet tartalmaz, amelyben négy nyíró csapszeg van elhelyezve. Ezek túlterhelés esetén elnyíródnak a többi fogaskerék károsodásának megelőzése érdekében. A DDSS-nek ez a kialakítása a nyírócsapszgek gyors és könnyű cseréjét teszi lehetővé, így a lehető legkevesebb idő megy veszendőbe.

**3**

A tárcsa hajtótengely mereven rögzül a gerendelyhez egy kettős zárt csapágyon keresztül, ami nagyobb terheléseket is elvisel. Ez biztosítja a kasza gerendely hosszú élettartamát.

**4**

A QCS (gyorscserés rendszer) rugójának köszönhetően a kés akadályba ütközve benyomódik. A késtartók külön-külön cserélhetők.



QCS (gyorscserés rendszer)



Csavarozott kasza gerendely

**5**

A takarmányba kerülő szennyeződések mennyiségének csökkentése érdekében a csúszótalpak felülete a lehető legnagyobb kell legyen. Ennek érdekében speciális tervezésű, kopásálló, hidegen sajtolt HARDOX csúszótalpakat használnak a talpak és a talaj közötti optimális érintkező felület biztosítása érdekében.

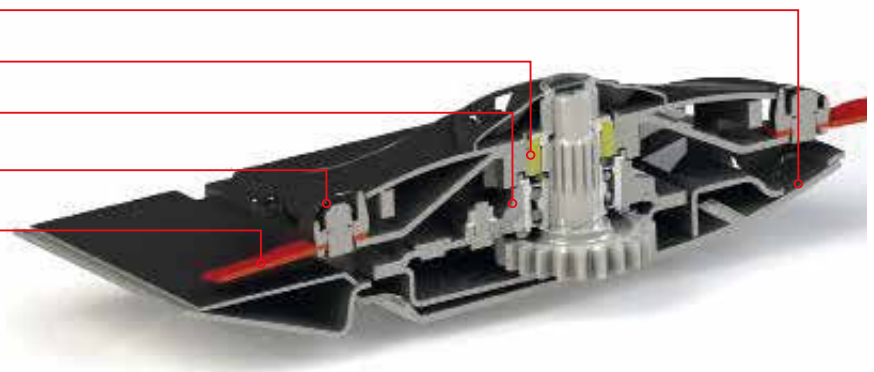
Kopásálló, hidegen sajtolt HARDOX

DDSS (tárcsahajtás biztonsági rendszer)

Kettős zárt csapágy

A speciális formájú tárcsa

QCS (gyorscserés rendszer)





# ROTOROS RENDSODRÓ TECHNOLÓGIA

## ROTOR

A rotorok fejlett kialakítása megakadályozza a tarló károsodását és tiszta takarmányt biztosít. A rotorok egyszerű becsukása megkönnyíti a szállítást, a csúcsminőségű acélból készült rugós ujjak pedig hosszú élettartamot biztosítanak.

**1**

A rugós ujj tartókarok csőből készülnek.

**2**

Alsó erősítő gyűrű a rotoron.

**3**

Műanyag védőkupakok a karok végén, amelyek megakadályozzák a rugós ujjak leesését sérülés esetén.

**4**

A rugós ujjak robusztus rögzítése a tartókarokon.

**5**

A fő rotor lemez 4 mm vastag acéllemezből készül.

**6**

Robusztus öntöttvas ház; olajfürdőben forgó fogaskerekek a csendesebb és simább működéshez.

**7**

Kis rotor átmérő a takarmány egyenletes terítéséhez.

**8**

A rugós ujjpárok eltérő hosszúsága a takarmány tisztántartása érdekében.



A rugós ujj tartókar védelme a törött ujjak elvesztése ellen.



Az ujjas tengelykapcsoló semmiféle karbantartást nem igényel, és minden körülmények között megbízható erőátvitelt tesz lehetővé.

A rugós ujjpárok eltérő hosszúsága

4 mm vastag acél rotor alaplemez

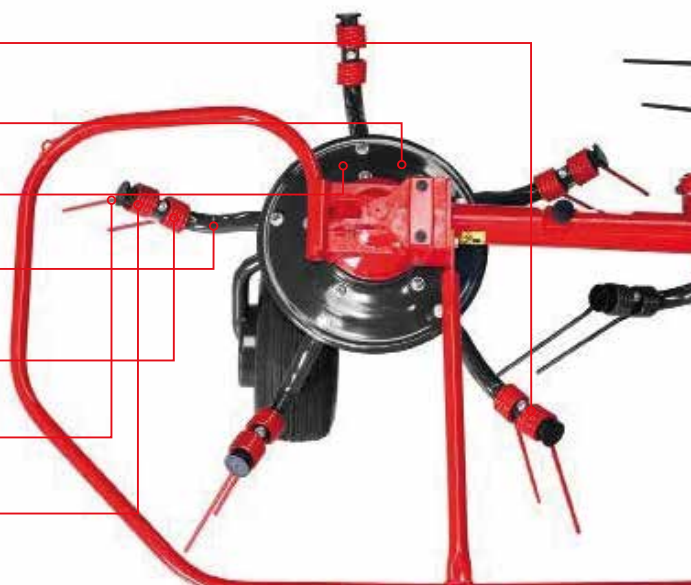
Erősítő gyűrű

Kis rotorátmérő

Csőből készült rugós ujjtartó karok

A rugós ujjak robusztus rögzítése

Műanyag védőkupak



## ROTOROS RENDKÉPZŐ TECHNOLÓGIA **MODULÁRIS ROTOR**

A SIP innovatív megoldásaival ellátott rendképzői, mint pl. a moduláris rotorok és tandemtengelyek gyors munkavégzést és megnövelt energiatartalmú takarmányt biztosítanak.

1

Egyenként cserélhető rugós ujjtartó karok.

2

Kis karbantartási igény és hosszú élettartam.

3

Kis súly a csúcsminőségű anyagoknak köszönhetően.

4

Nagy moduláris fogaskerékpárok.

5

Gömbgrafitos öntöttvasból készült, nagyméretű és edzett görgőpálya.

6

A görgőpályában elhelyezett hengergörgős csapágyak egyenletes és csendes járást biztosítanak.

7

Függőleges rotortengely két golyós csapágygal.

5



Nagyméretű, edzett görgőpálya.



Egyenként cserélhető rugós ujjtartó karok két teflon persellyel és zsírzószemmel.

Egyenként cserélhető rugós ujjtartó karok

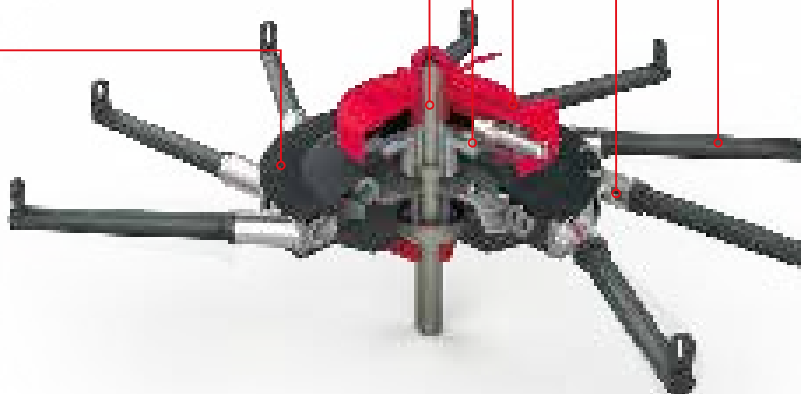
Rugós ujjtartó kar teflon csapágyakkal és görgővel

Robusztus hajtómű ház

Nagyméretű moduláris fogaskerék párok

Kis karbantartási igény és hosszú élettartam

3 csavar rögzíti a rugós ujjakat a rotor karokon













- Központ
- Alközpont
- Géptelep
- Mintabolt
- Kertészeti telephely

## DÉL-DUNÁNTÚLI RÉGIÓ

**KAPOSVÁRI ALKÖZPONT**  
7401 Kaposvár, Pf.: 125.,  
Nagykanizsai út (Újmajor)  
GPS koordináták: 46.36660 N, 17.75362 E  
Tel.: (82) 423-378, 423-379, 423-380  
Fax: (82) 310-542

**SÁRBOGÁRDI ALKÖZPONT ÉS GÉPTELEP**  
7001 Sárbogárd, Köztársaság u. 276.,  
Pf.: 40.  
GPS koordináták: 46.85288 N, 18.63600 E  
Tel.: (25) 467-352, 467-354, 467-355  
Fax: (25) 467-353

**PELLÉRDI ALKÖZPONT**  
7831 Pellérd, Pf.: 48.  
külterület 0140/12 hrsz.  
GPS koordináták: 46.02470 N, 18.15886 E  
Tel./Fax: (72) 587-023, 587-024

**DOMBÓVÁRI TELEPHELY**  
7200 Dombóvár, Kórház u. 2/A  
GPS koordináták: 46.37305 N, 18.15030 E  
Tel.: (74) 566-054 • Fax: (74) 566-054

**BONYHÁDI ALKÖZPONT**  
7150 Bonyhád, Mikes u. 5.  
GPS koordináták: 46.29288 N, 18.53076 E  
Tel.: (74) 550-590 • Fax: (74) 550-595

## ÉSZAKNYUGAT-DUNÁNTÚLI RÉGIÓ

**GYŐRI ALKÖZPONT**  
9028 Győr, Külső Veszprémi u. 7.  
GPS koordináták: 47.64745 N, 17.65787 E  
Tel.: (96) 517-537, 517-538  
Fax: (96) 517-579

**GYŐRSZEMEREI TELEPHELY**  
9121 Győrszemere, Pf. 5.,  
Tényői úti major  
GPS koordináták: 47.57294 N, 17.58886 E  
Tel.: (96) 378-811, 551-200  
Fax: (96) 378-820

**HEGYFALUI ALKÖZPONT ÉS GÉPTELEP**  
9631 Hegyfalu, Külterület 057/31., Pf.: 3.  
GPS koordináták: 47.35828 N, 16.89198 E  
Tel.: (95) 340-290 • Fax: (95) 340-291

**HERCEGHALMI ALKÖZPONT**  
2053 Herceghalom, Pf.: 10.  
GPS koordináták: 47.49435 N, 18.74874 E  
Tel.: (23) 530-517 • Fax: (23) 530-519

**ZALASZENTBALÁZSI ALKÖZPONT**  
8772 Zalaszentbalázs, Pf. 5.  
GPS koordináták: 46.57569 N, 16.91821 E  
Tel.: (93) 391-430, 391-431  
Fax: (93) 391-433

## DÉLI RÉGIÓ

**KECSKEMÉTI ALKÖZPONT**  
Cím: 6000 Kecskemét,  
Könyves Kálmán krt. 38.  
GPS koordináták: 46.88405 N, 19.68007 E  
Tel.: (76) 481-037 • Fax: (76) 482-599

**TELEKGERENDÁSI ALKÖZPONT ÉS GÉPTELEP**  
5675 Telekgerendás, Külterület 482.  
GPS koordináták:  
46.65427 N, 20.96594 E (alközpont)  
46.65547 N, 20.96193 E (géptelep)  
Tel.: (66) 482-579, 482-789, 482-790,  
482-791, 482-792 • Fax: (66) 482-579/117

**BAJAI ALKÖZPONT**  
6500 Baja, Szegedi út  
GPS koordináták: 46.18443 N, 18.98854 E  
Tel.: (79) 427-895, 427-696, 427-967  
Fax: (79) 427-977

**HÓDMEZŐVÁSÁRHELYI ALKÖZPONT**  
6800 Hódmezővásárhely, Kutasi út 69.  
GPS koordináták: 46.43048 N, 20.35003 E  
Tel.: (62) 246-681, 244-468, 236-461  
Fax: (62) 241-031

## ÉSZAKKELET-MAGYARORSZÁGI RÉGIÓ

**NÁDUDVARI KÖZPONT**  
H-4181 Nádudvar, Bem J. u. 1.  
GPS-koordináták:  
47.42802 N, 21.17292 E  
Tel.: (54) 480-401, (54) 480-445,  
(54) 525-600  
Fax: (54) 480-203, (54) 480-502

**FELSŐSZOLCAI ALKÖZPONT**  
3561 Felsőszolca, Ipari Park, Ipari u. 2.  
GPS koordináták: 48.12201 N, 20.85937 E  
Tel.: (46) 506-947 • Fax: (46) 506-060

**NAGYKÁLLÓI ALKÖZPONT**  
4320 Nagykálló, külterület 0648/22 hrsz.  
GPS koordináták: 47.88380 N, 21.82295 E  
Tel.: (42) 563-008, (42) 563-012  
Fax: (42) 563-007

**NÁDUDVARI ALKÖZPONT ÉS GÉPTELEP**  
4181 Nádudvar, Bem József u. 1., Pf. 1.  
GPS koordináták: 47.42802 N, 21.17292 E  
Tel.: (54) 480-401, 525-600, 525-683  
Fax: (54) 525-611

**DERECSEKI KERTÉSZETI TELEPHELY**  
4130 Derecske, Pf.: 32.  
GPS koordináták: 47.37067 N, 21.54826 E  
Tel.: (54) 423-032, 410-101  
Fax: (54) 548-017

## KÖZÉP-MAGYARORSZÁGI RÉGIÓ

**FÜZESABONYI ALKÖZPONT**  
3390 Füzesabony, Ipartelep út 14.  
GPS koordináták: 47.73855 N, 20.40672 E  
Tel.: (36) 343-348, 343-395  
Fax: (36) 343-367

**SZÁSZBEREKI ALKÖZPONT ÉS GÉPTELEP**  
5053 Szászberek, Hunyadi u. 1.  
GPS koordináták: 47.30645 N, 20.09332 E  
Tel.: (56) 367-484, 367-485, 367-486  
Fax: (56) 367-116

**DABASI ALKÖZPONT**  
2370 Dabas, Pf.: 45., Zlinszky major  
GPS koordináták: 47.18638 N, 19.33650 E  
Tel.: (29) 560-740, 368-973, 368-974  
Fax: (29) 368-975

**MEZŐTÚRI ALKÖZPONT**  
5400 Mezőtúr, Cs. Wágner u. 3.  
GPS koordináták: 47.01630 N, 20.60470 E  
Tel.: (56) 352-461  
Fax: (56) 351-040

**ASZÓDI TELEPHELY**  
2170 Aszód, Pesti út 23.  
GPS koordináták: 47.646873 N, 19.466704 E  
Tel.: +36 30 419-08-98, +36 30 448-29-98

## PARKÁPOLÁSI MINTABOLT ÉS BEMUTATÓTEREM

2040 Budaörs, Építők útja 2-4.  
GPS koordináták:  
47.454245 N, 18.952000 E  
Tel.: +36 30 223-30-11, +36 30 223-42-70