

PRECÍZ VETÉS=  
PRECISION PLANTING

---

Precíziós alkatrészajánlat

**KITE**

## Tartalomjegyzék

<i>20 20® monitor és vezérlés</i> .....	4
<i>VDrive® elektromos adagolás</i> .....	6
<i>vSet® magadagoló rendszer</i> .....	8
<i>WaveVision® ultrahangos magvezető</i> .....	10
<i>SpeedTube® gumihevederes maglehordó</i> .....	12
<i>DeltaForce® hidraulikus talajnyomás-szabályozó</i> .....	14
<i>SmartFirmer® okos magnyomó pálca</i> .....	16
<i>CleanSweep® pneumatikus rendszer sávtisztítókhoz</i> .....	18
<i>FurrowForce™ pneumatikus zárókerékrendszer</i> .....	20
<i>Conceal™ folyékonyműtrágya-injektáló</i> .....	22
<i>FurrowJet® folyékonyműtrágya-kijuttató</i> .....	24
<i>YieldSense® hozammérő</i> .....	26





## 20|20® monitor és vezérlés

### Döntés adatok alapján

A növénytermesztés minden lépéséről – akár a tábla végén állva, akár a következő szezon beruházásaival kapcsolatban, vagy a szomszédos tábla műveleteihez – pontos adatokkal kell rendelkezünk, annak érdekében, hogy megalapozott és mindenekelőtt a legjobb döntést hozzassuk meg. Ezek együttesen nemcsak a következő szezonra, de a jövőbeni gazdálkodásra is hatással vannak.

### Nagy felbontású agronómiai technológia

Az új 20|20® monitor a valaha látott legfejlettebb agronómiai képet biztosítja, mely segítségével Ön optimalizálhatja a vetéssel, az aratással és a tápanyag-kijuttatással kapcsolatos következő lépést. Ez a modern kijelző valós időben, másodpercről másodpercre jeleníti meg az aktuális teljesítményt, a talajviszonyokat és a kijuttatott tápanyagot. A 20|20® monitor személyre és igényekre szabható, akár csak egy okostelefon kijelzője. Csatlakoztasson a rendszerhez szenzorokat, és tudjon meg olyan dolgokat a gazdaságáról, melyekről eddig soha nem tudott!

### Az ismerettől a végső vezérlésig

A 20|20® használható egy monitorként, mely segít összegyűjteni a rendelkezésre álló legpontosabb terméstartadatok, és információt ad a vetőgép beállításához, hogy maximalizálni tudjuk a termés mennyiségét. Ugyanez a 20|20® monitor működteti a piacon található legfejlettebb vetési rendszereket, melyek szabályozzák a tőszámot, a talajnyomást, a folyadékkiuttatást, a multi-hybrid vetést és a nagy sebességű vetést. A 20|20® minderre és még többre is képes, annak érdekében, hogy Ön ne csak a fontos döntések meghozatalához szükséges adatokkal rendelkezzen, hanem hatékonyan automatizálja a munkagépét, így vetés közben azonnal a legjobb opciót választhatja.



## Szemmel látható különbség

A megfelelő szenzorok megléte mellett, az alábbi adatokat láthatjuk a 20|20® monitoron.

### Talajnedvesség

a talajból a növények számára felvehető vízmennyiség

### Talajhőmérséklet

a talaj valós idejű hőmérséklete a vetés mélységében

### Egyenletes magágý

változás a magárokban – fény, rögösség, nedvesség változása

### Magágytisztaság

növényi maradványok jelenléte

### Szervesanyag-tartalom

a talaj becsült szervesanyag-tartalma

### Talajkapcsolat

a vetőkocsi a beállított mélységben vet

### Futásminőség

a vetőkocsi futásának simasága

### Szinguláció

a mag egyenletes kijuttatásának mértéke

### Tőszám

a helyesen vetett magok mennyisége

### Folyadék dózis

a kijuttatott folyékony tápanyag dózisa

### Hozam

térbelileg pontos terméshozam

### Alkalmazott talajnyomás

a vetőkocsin alkalmazott leszorító- vagy emelőerő



Az Ön adatai személyre szabva. Lásza azt az információt, melyre a munka irányításához szüksége van! Vegye át az irányítást az Ön által összegyűjtött adatok fölött, és válasszon a korlátlan számú személyre szabható nézet között! Azonnal megérti, mi történik a táblán minden munkaműveletben. Először válassza ki az ablak méretét és számát, amely Önnek a legmegfelelőbb! Helyezze el az adatokat és egy térképet egy 10,1"-os kijelzőn, vagy több térképet és az adatokat egy 15,6"-os kijelzőn! Vagy válassza a kétféle kijelzőméret egyikének kombinációját, hogy lásza a gépéről érkező összes fontos adatot!



## VDrive® elektromos adagolás

### Csökkentse az összetettséget!

A mai normál hajtások összetettek, akár 138 alkatrésznek kell tökéletesen együtt dolgoznia azért, hogy a magot sikeresen lehelyezze. Még egy jól karbantartott vetőgép esetén is fennáll a veszélye annak, hogy a rendszer bármelyik eleme növeli a vetési hiba lehetőségét. A vetés a legfontosabb teendő egész évben. Megvan a megfelelő hibrid, a megfelelő tőszám, a jó tápanyagellátási terv. Akarja mindezt veszélyeztetni 138 együtt működő alkatrész teljesítményével?

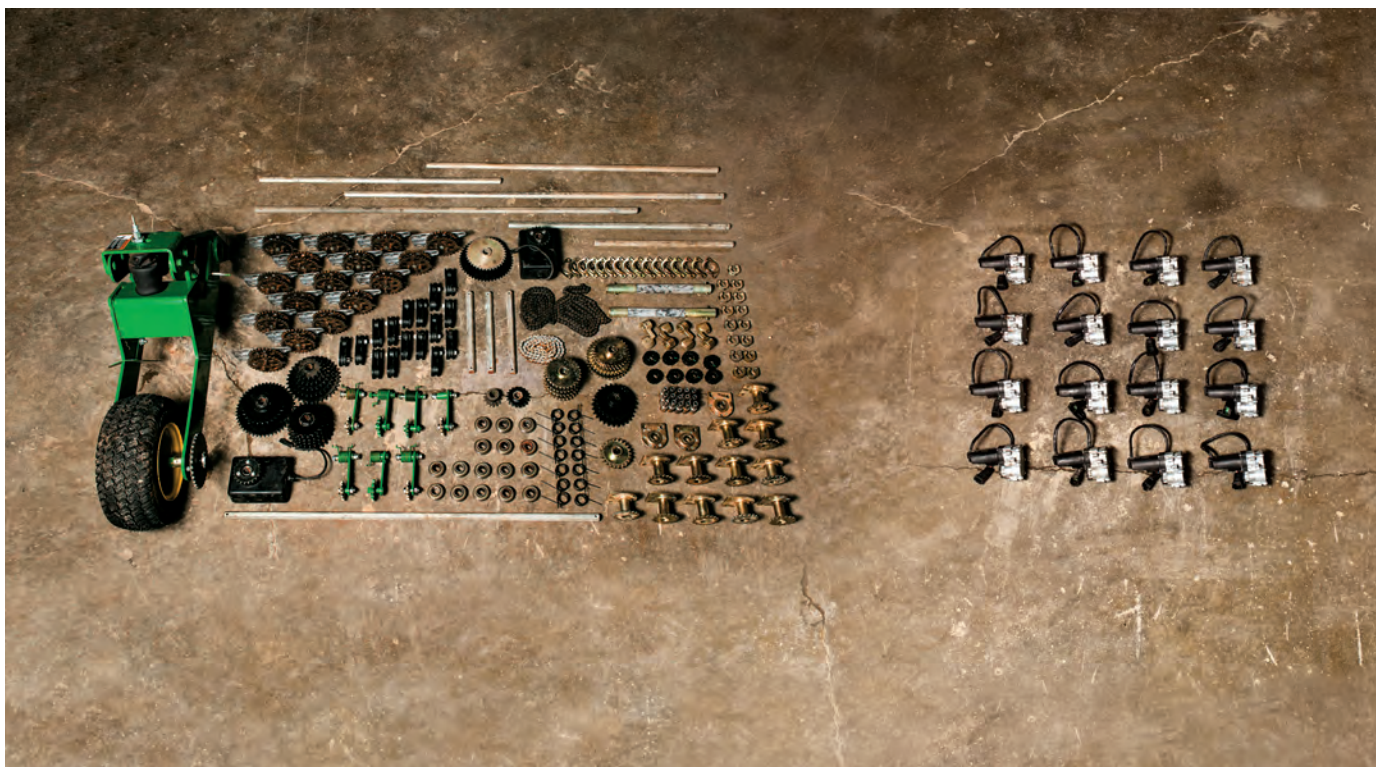


### A hajtásrendszerek komplikáltak lehetnek

A talaj- és a hidraulikus hajtású rendszerek láncokat, lánckerekeket, kuplungokat, hatszögtengelyeket és csapágyakat tartalmaznak. Ha csak egy alkatrész is meghibásodik ezek közül, az hatással van a vetőgép munkaminőségére és/vagy teljesítményére. Lehet egy megtört lánc, egy megcsúszó hajtókereke, egy elkopott csapágya, egy meghibásodott kuplungja, vagy bármilyen egyéb meghibásodás, amely mind eredményezheti a pontatlan adagolást, tőtávolságot vagy tőszámot.

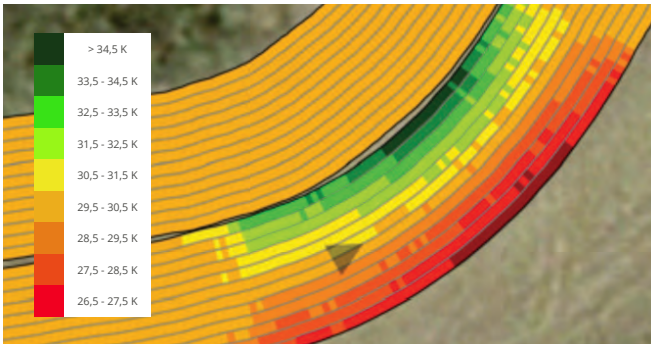
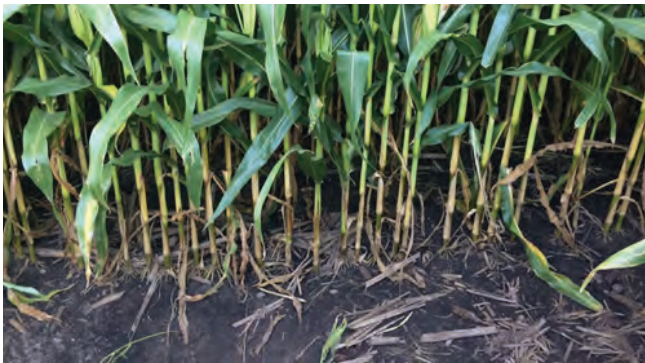
### A vDrive® egyszerűbb

A vDrive® ezt a 138 alkatrészt soronként egyetlen elemre cseréli, minimalizálva az Ön kockázatát és a karbantartási igényt vetés közben.



## Szemmel látható különbség

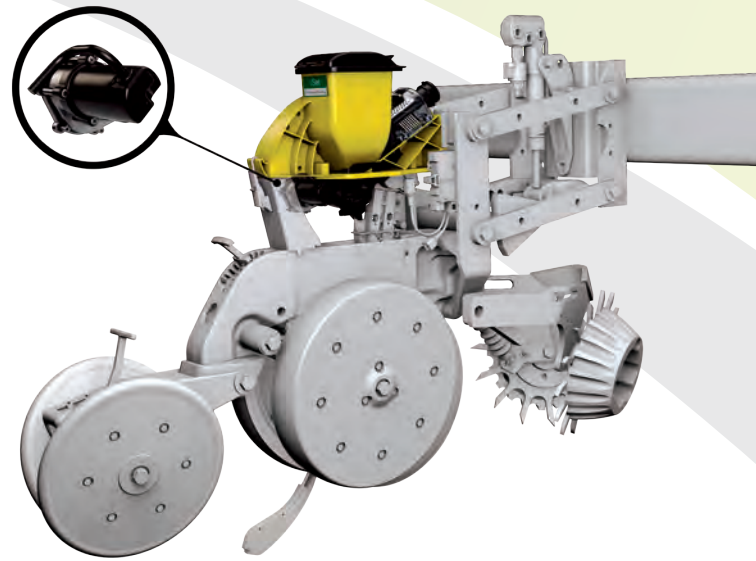
A Precision Planting által végzett tanulmányban betakarításra került a kukorica egy 405 ha-os területen a kanyarodási ív külső és belső oldalán is. A mechanikus meghajtású vetőgép külső ívén az alacsonyabb tőszám 4,67 t/ha veszteséget hozott, a belső íven pedig, ahol a növények sűrűn állnak 3,46 t/ha veszteség lépett fel. A vetőgép középső sorain ilyen veszteség nem történt, mivel ott megfelelő volt a vetett tőszám. A vDrive® ezt a jelenséget kompenzálja a kanyarokban, mivel minden sorban a sebességhez állítja a tőszámot.



A Climate FieldView™ térképen látható a vDrive®-kompenzáció és a tipikus talajhajtású rendszer által vetett populáció közötti különbség.



Figyelje meg a tőtávolságok közötti különbséget, melyet a kanyar-kompenzáció nélküli vetőgép okoz, valamint azt, hogy ez milyen hatással van a hozamra.



## Műszaki adatok

### VETŐKOCSI

- Case IH® 1200/12X5/2000
- Harvest International® LaserPro
- John Deere® 7000/7100/7200/7300/17XX DB/17X5
- Kinze® 2000/3000/4900
- Precision Planting® Ready Row Unit
- White® 8000/9000

### ÁRAMIGÉNY

- 1,25 Amper/sor
- 2,25 Amper/sor DeltaForce® esetén opcióként generátor kapható

### MOTOREGYSÉG

- 12V DC elektromotor
- hajtómű
- motorfordulat-szenzor
- vDrive® Module (VDM) tömített házba

## vSET® magadagoló rendszer

### A tőszám minden 1%-os vesztesége akár 0,16 t/ha\* termés kiesést is jelenthet

Az adagoló teljesítménye kulcsfontosságú a hozam szempontjából. Ha az adagolója 99% alatti tőszámpontossággal dolgozik, akkor hozamvesztése lesz. Sétáljon ki a földjére és mérjen ki a 76 cm sortávú vetésének egyik sorából egy 6 m hosszúságú szakaszt! Lát kihagyást? Duplázást? Esetleg többet? Megengedheti ezt a mai termésára mellett?

### Minden szem számít

Nagymértékben csávázott vagy oltóanyaggal kezelt vetőmagot használ? A vetőmag nincs egyenletesen osztályozva? A pontos tőszám elérése nehezebb lesz. Nem minden adagolóegység képes az eltérő alakú, méretű és súlyú magokat kezelni.

### Érjen el 99% fölötti tőszámpontosságot kukoricában a vSet®-tel

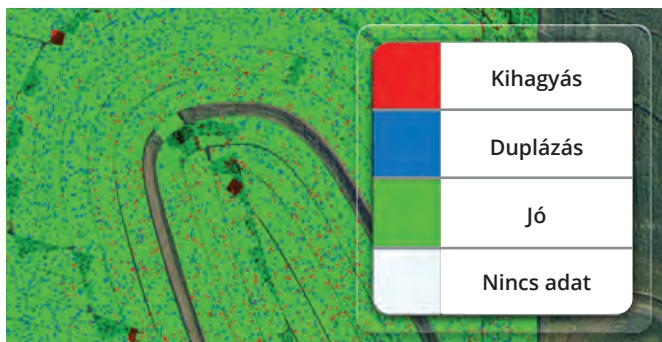
A vSet® magas vákuumot és agresszív leválasztót használ, hogy egyesével adagolja a különböző méretű és alakú magokat. Nincs szükség a tárcsa cseréjére, a leválasztó beállításainak vagy a vákuumnak a módosítására. Amikor elhalad a vetőtárcsa a magleválasztó előtt, egy mag készen áll arra, hogy a vetőcsőbe essen. Minden alkalommal. Csak töltsen be a vetőmagot és vessen!





## Szemmel látható különbség

Hasonlítsa össze ezt a 2014-ben szorítóújas adagolóval, 2016-ban pedig vSet® adagolóval vetett táblát. Ez a termelő a tőszámpontosságot 96,2%-ról 99,7%-ra növelte. Ha 0,16 t/ha-t veszünk egy százaléknak, akkor 0,56 t/ha növekedést jelent csak az adagoló cseréje.



A tábla 2014-ben szorítóújas adagolóval lett bevetve. Az átlagos tőszámpontosság 96,2%, a kihagyás 1,5%, a többszörözés 2,3% volt.



Ugyanaz a tábla 2016-ban vSet® adagolóval vetve. Az átlagos tőszámpontosság 99,7%, a kihagyás 0,1%, a többszörözés 0,2% volt.

## Műszaki adatok

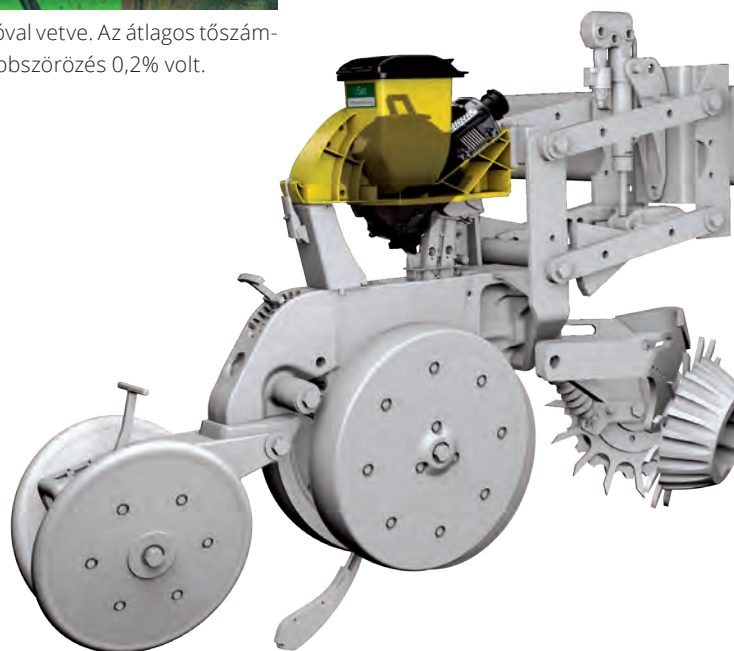
### VETŐKOCSI

- Case IH® 1200/12X5/2000\*
- Harvest International® LaserPro
- John Deere® 7000/7100/7200/7300/17XX/DB/17X5
- Kinze® 2000/3000/4900
- Precision Planting® Ready Row Unit
- White® 8000/9000

### VETŐMAGKOMPATIBILITÁS

- Kukorica
- Szójabab
- Cukorrépa
- Csemegekukorica
- Pattogatott kukorica
- Étkezési bab
- Napraforgó
- Gyapot (egyesével vagy csokorba vetve)
- Hagyma
- Cirok
- Tök
- Repce
- Földimogyoró
- Búza

\*vDrive® szükséges



## WaveVision® ultrahangos magvezető



### A jobb adatok jobb döntésekhez vezetnek

Nagyon fontos tudni azt, hogy a vetőgépe a helyes tőszámot veti el. A poros körülmények, illetve a nagy tőszám nehezíti a tőszám pontos figyelését. A tőszám szempontjából a leeső magokat a vetőcső közepén mérni jó, de hogyan változik a sortávolság a vetőcső közepe és alja között?

### Nem minden magvezetőcső-szenzor egyforma

Az optikai szenzorok esetében a magnak meg kell szakítania a fényt a vetőcső közepén. A többszörözés, a nagy tőszám és a poros körülmények kihívások elé állítják ezt a technológiát. A magot a cső közepén érzékelve kevésbé pontos rálátást biztosít arra, hogy milyen lesz a tőtáv a magárokban.

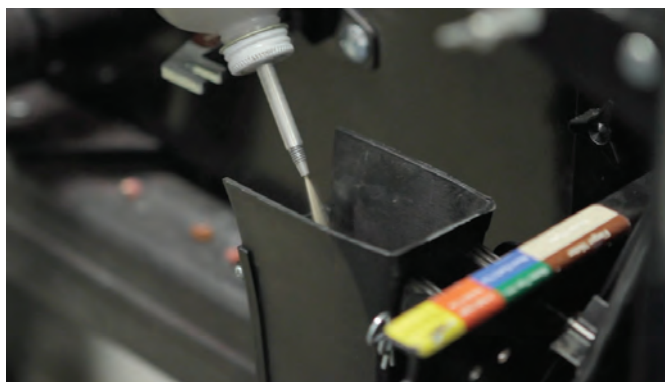
### A WaveVision® mindet látja

A WaveVision® ultrahangos magvezető cső. Nagyfrekvenciás rádióhullámok segítségével méri a vetőcsövön keresztül haladó anyag sűrűségét, felvéve egy háromdimenziós képet. A WaveVision®-t nem téveszti meg a por vagy a többszöröződés. A vetőcső közepe helyett az alsó részén mérve adja a legjobb képet az aktuális tőtávról a magárokban. A pontosabb adatok jobb döntésekhez vezetnek.



## Szemmel látható különbség

Mi történik, ha a WaveVision® szenzort belepí a por?  
Mi a helyzet más vetőcsőszenzorok esetében?  
Csatlakoztattunk egy optikai és egy WaveVision® szenzort ugyanahhoz a vetőcsőhöz, és grafitport fújtunk keresztül a csövön.  
Nézze meg az eredményt!



Grafitpor keresztülfújása a vetőcsövön.

## Műszaki adatok

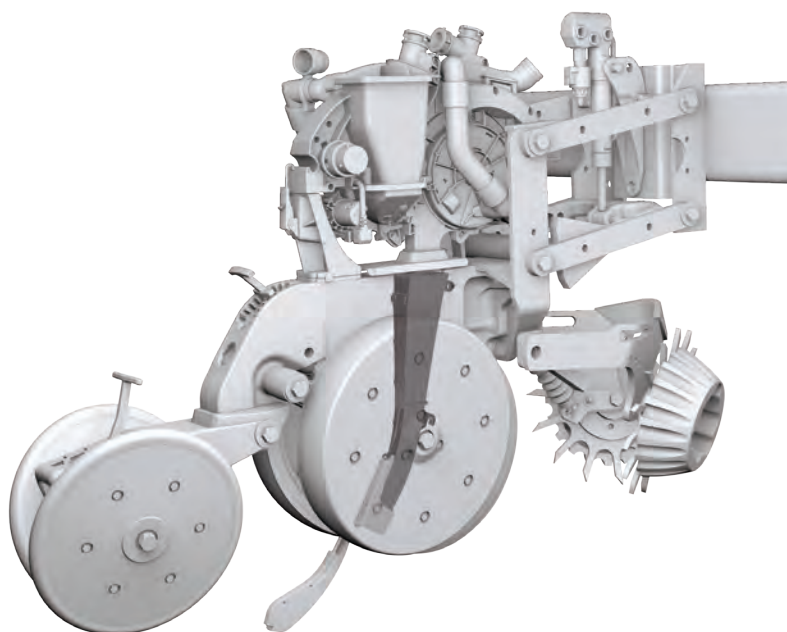
### VETŐKOCSI

- Case IH® 1200/12X5\*
- Harvest International® LaserPro
- John Deere® 7000/7100/7200/7300/17XX DB/17X5
- Kinze® 2000/3000/4900
- Monosem®
- Precision Planting® ReadyRow Unit
- White® 5000/6000/8000/9000

\*2009-es vagy újabb, csak ha a vSet® és vDrive® fel van szerelve



A WaveVision® szenzort nem zavarja össze a por, mint az optikai szenzort. Nézze meg a különbséget, hogy a két szenzor mit jelzett a 20|20 SeedSense® részére.



## SpeedTube® gumihevederes maglehordó



### Növelje a vetőgép termelékenységét!

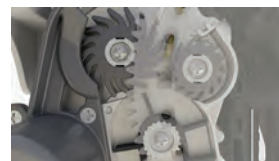
Mindannyian jártunk már úgy, hogy jött egy felhőszakadás, és nem tudtunk kimenni a földre. Amikor az időjárás és a vetés körülményei kedvezőek, minél többet szeretnénk vetni. Ebben viszont szigorúan korlátoz a vetési kapacitás, mert pl.: a jelenlegi vetőgépünk mechanikus képességei behatárolják azt a sebességet, mellyel a vetést a teljesítménnyel kapcsolatos kompromisszumok nélkül tudjuk végezni.

### A magvezető csövek 2 hátránya

Ahogy a vetőkocsik és az adagolóegységek „ugrálnak” a talajon, a magok különböző sebességgel hullanak le a magárokba, ez pedig egyenetlen tőtávolságot eredményez. A vetési sebesség növelésével a magok nagyobb mértékben pattognak és gurulnak tovább a magárokban.

### A SpeedTube® segít megoldani ezeket a gondokat

Cserélje le a jelenlegi vetőcsöveit SpeedTube®-ra! A SpeedTube® két lamellás kerék segítségével veszi le a magot a vSet® tárcsáról, és helyezi rá egy bordás szállítóhevederre, mely egészen a magárokig vezeti a magot. A SpeedTube® független elektromos hajtása illeszkedik a vetőgép haladási sebességéhez, biztosítva az ideális maglehelyezést a magárokba. Haladjon a vetőgéppel kétszer olyan gyorsan, és az Ön által elvárt vetési teljesítményt még mindig a megfelelő minőségben biztosítja!



A lamellás kerekek leveszik a magot a tárcsáról és ráhelyezik a szállítóhevederre, amely a magárokig viszi azokat kiemelkedően pontos tőtávolsággal.



A szállítóheveder levezeti a magot a csőben, megszüntetve a mag pattogását és a vetőkocsi mozgásának hatásait.



A szállítóheveder sebessége illeszkedik a vetőgép haladási sebességéhez és a magot pontosan ott ejti le, ahol szükséges, mert a SpeedTube® megszünteti a mag pattogását és a vetőkocsi mozgásának hatásait.



## Szemmel látható különbség

Mit tehet egy nagy sebességű vetőgép az Ön gazdaságáért? Mennyivel több területet tud lefedni?

A Precision Planting egy kísérletben összehasonlított egy 2014-es, 1770NT CCS 16 soros gépet ugyanezzel a géppel, de SpeedTube®-al felszerelve, valamint egy 2014-es, 1770NT CCS 24 soros géppel. Az adatok azt mutatják, hogy a normál vetőgépek átlagos munkasebessége 8 km/óra, míg a SpeedTube® vetőgép átlagos munkasebessége 13 km/óra. A SpeedTube®-al felszerelt gép 60%-kal több területet vet óránként, mint az eredeti munkagép.

## Számokkal

### MEGLÉVŐ MUNKAGÉP



Vetőgép	2014 - 1770NT CCS 16 soros
Átlagos sebesség (km/h)	8
Acre/h (0,4 ha/ó)	16,97
Területteljesítmény-növekedés	0%

### SpeedTube® OPCIO

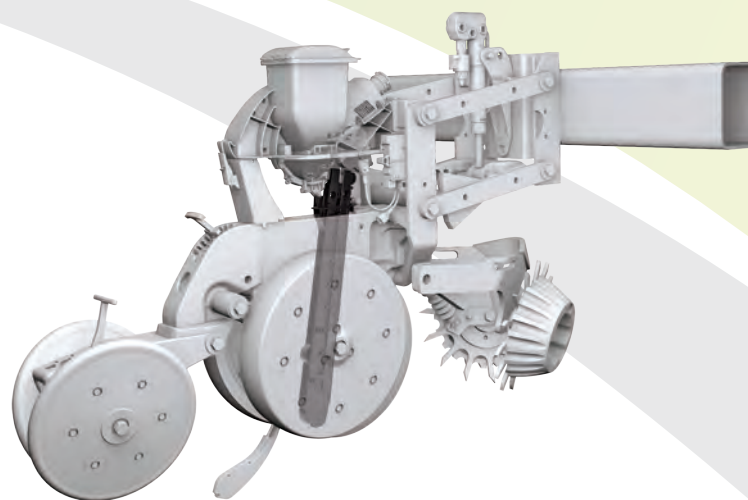


Vetőgép	2014 - 1770NT CCS 16 soros SpeedTube®
Átlagos sebesség (km/h)	13
Acre/h (0,4 ha/ó)	27,15
Területteljesítmény-növekedés	60%

### 24 SOROS OPCIO



Vetőgép	2014 - 1770NT CCS 24 soros
Átlagos sebesség (km/h)	5
Acre/h (0,4 ha/ó)	25,45
Területteljesítmény-növekedés	50%



## Műszaki adatok

### VETŐKOCSI

- Case IH® 1200/12X5/2000
- Harvest International® LaserPro
- John Deere® 7200/7300/17XX/DB/17X5
- Kinze® 3000
- Precision Planting® Ready Row Unit
- White® 9000

### ÁRAMIGÉNY

- 2,25 Amper/sor
- 3,25 Amper/sor vDrive® esetén
- 4,5 Amper/sor vDrive® és DeltaForce® esetén

### GENERÁTORRA VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEK

12, vagy több sor SpeedTube® és vDrive®, 8 vagy több sor SpeedTube®, DeltaForce® és vDrive® kiegészítő generátort igényel.

## DeltaForce® hidraulikus talajnyomás-szabályozó

### A helytelen talajnyomás 1 t/ha hozamba is kerülhet Önnek

A vetés során az egyik legfontosabb teendő annak ellenőrzése, hogy a talajnyomás megfelelően van-e beállítva. A talajnyomás ellenőrzése a tábla egy pontján csak a kiindulási pont, a végső megoldás az egész táblában biztosítani a helyes talajnyomást. Az egyenletes mélységbe vetett magok segítenek elérni az egyenletes kelést, amely meghatározza a szezon hátralévő részét is.

### A talajnyomásigény lépésről-lépésre változik

A szükséges talajnyomás mértéke táblánként és vetőgépenként is drasztikusan változhat. A különböző talajtípusok és talajszerkezetek, a talajnedvesség vagy a kombájn kerekeinek nyomai az előző őszele különböző környezetet teremtenek a vetőgép minden sora számára minden évben. Kutatásaink azt mutatják, hogy vetés közben a mélységhatároló kerék által viselt súly 1 m távolságon akár 360 kg-ot is változhat. Amikor a földjén vet, a talajnyomásigény változik, de változik a vetőgépe is?

### A DeltaForce® átveszi az irányítást

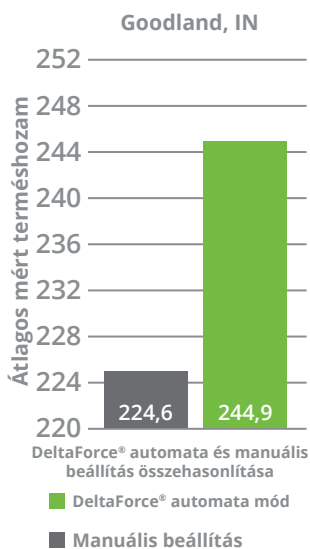
Szüksége van egy vetőgépre, amely érzékelni tudja a környezet változását és automatikusan, soronként végzi az állítást. A DeltaForce® képessé teszi erre meglévő vetőgépét, talajnyomásszenzort és hidraulikus munkahengert tartalmaz minden sorra. Ez biztosítja, hogy minden elvetett mag optimális talajnyomás mellett, egyenletes mélységben kerüljön a talajba, egyúttal kiküszöböli a túlzott talajtömörítést sorról-sorra.



## Szemmel látható különbség

Mennyi terméshozamot veszíthet a helytelen talajnyomás miatt?

### Precision Planting talajnyomás-tanulmány (2016.)



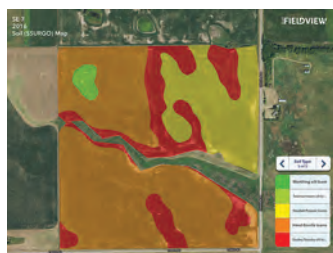
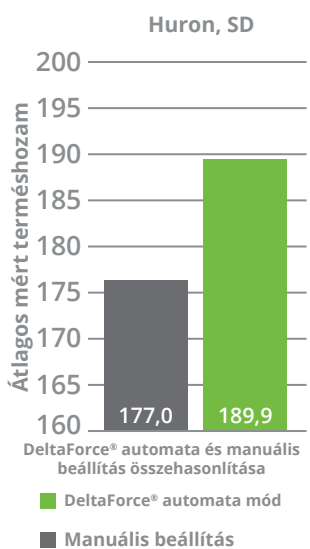
#### Vetési kondíciók:

Nem túl nedves vagy száraz, kedvező vetési körülmények.

Jelentős mennyiségű szármagvány a no-till művelésnek, a rotodisc adapterrel történt előző aratásnak és a kiirtott takarónövényzetnek köszönhetően.

#### Termesztési kondíciók:

Általánosan jó termesztési körülmények. Fungicid-kijuttatás július eleje-közepé között, címerhányás után. 47 mm eső a vetéstől július 31-ig. A júniusi hőmérséklet 1-2 °C-kal a szokásos fölött, a júliusi 1-2 °C-kal a szokásos alatt, míg az augusztusi 2-4 °C-kal a szokásos fölött volt.

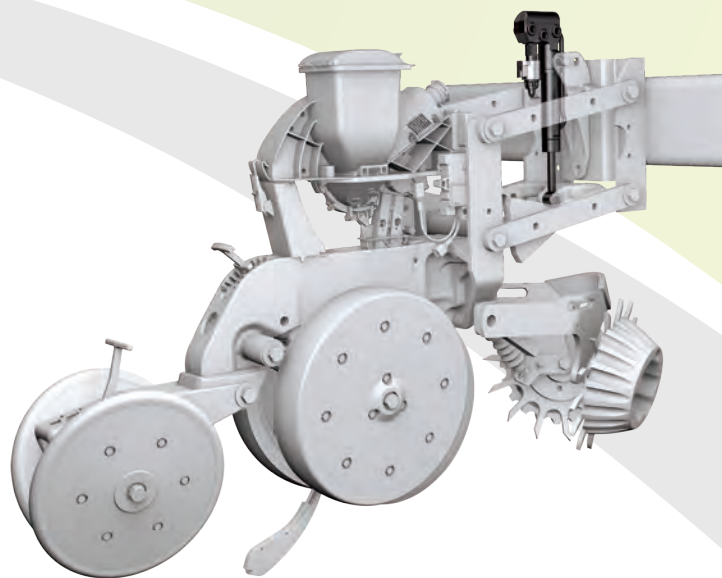


#### Vetési kondíciók:

Tökéletes vetési körülmények semmi említendővel.

#### Termesztési kondíciók:

Közel normál időjárás a fejlődési szakaszban, jó csírázás a talajban és egyenletes kelés. Megfelelő volt a nedvesség, ami segítette a növényeket a csőfejlődésben. A teszt-súly 26 kg volt.



## Műszaki adatok

### VETŐKOCSI

- Case IH® 1200/12X5/2000
- John Deere® 7000/7100/7200/7300/17XXDB/17X5/Exactmerge™
- Harvest International® LaserPro
- Kinze® 2000/3000/4900
- Precision Planting® Ready Row Unit
- White® 6000/8000/9000

### ÁRAMIGÉNY

- 1 Amper/sor
- 2,25 Amper/sor vDrive® esetén

### HIDRAULIKUS KÖVETELMÉNYEK

- Maximum 1/4 gallon/perc soronként
- Zárt központú rendszer
- 2250 PSI (157 bar) minimális tápnymás

### GENERÁTORRA VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEK

16 vagy több sor DeltaForce® és vDrive®, illetve 32 sor DeltaForce® vagy 32 sor vDrive® kiegészítő generátort igényel.

## SmartFirmer® okos magnyomó pálca

### A magárok – a vetőmag életvonala

A vetőmag talajba helyezése időigényes, de fontos feladat a vetési szezonban. A magárokot szemlélve megállapíthatja, hogy a vetőmagok a növekedéshez megfelelő környezetben vannak-e? Megfelelő-e a magnak a hőmérséklet és a nedvességtartalom? Tiszta, szármaradványoktól mentes-e a talaj? Milyen a magokat körülvevő talaj tápanyagtartalma? Eddig nem tudta ezeket a dolgokat minden egyes magra vonatkozóan, csak egyszerűen találgatott. A SmartFirmer® segítségével most már a szeme a magárookban is lehet!

### Minden szezonban okosabban

A talaj hőmérséklete és nedvességtartalma a vetéskor a két legfontosabb tényező a gyors, egyenletes csírázáshoz. A SmartFirmer® valós időben méri a talaj hőmérsékletét, és a 20|20® monitoron kijelvezve lehetővé teszi Önnek annak eldöntését, hogy a talaj elég meleg-e a gyors csírázáshoz. A nedvességtartalom a nehéz, kötött talajoktól a laza, homokos talajokon át jelentős eltéréseket mutathat. A SmartFirmer® jelzi az eltéréseket, megadva Önnek a választás lehetőségét, hogy a megfelelő nedvesség érdekében kicsit mélyebbre vessen. A vetőkocsi esetleges mechanikus hibái miatt (pl.: laza mélységhatároló kerekek) a száraz talaj a barázdába hullhat, a SmartFirmer® figyelmeztetheti erre, így lehetősége van megkeresni és elhárítani a hibát.

### A szármaradványok láthatósága

A korábbi növények maradványai a magárookban csökkentik a vetőmagok gyors csírázási képességét, valamint fertőzéseket is továbbbíthatnak az új növényre. A SmartFirmer® érzékeli a magárookban lévő növényi maradványokat, és kijelzi azokat a 20|20® monitoron. A SmartFirmer® remekül együtt tud dolgozni olyan úszó sortisztítóval mint a CleanSweep®, így a gazda mindig bizonyos lehet afelől, hogy a magárok tiszta, illetve a sortisztító beállítása helyes.





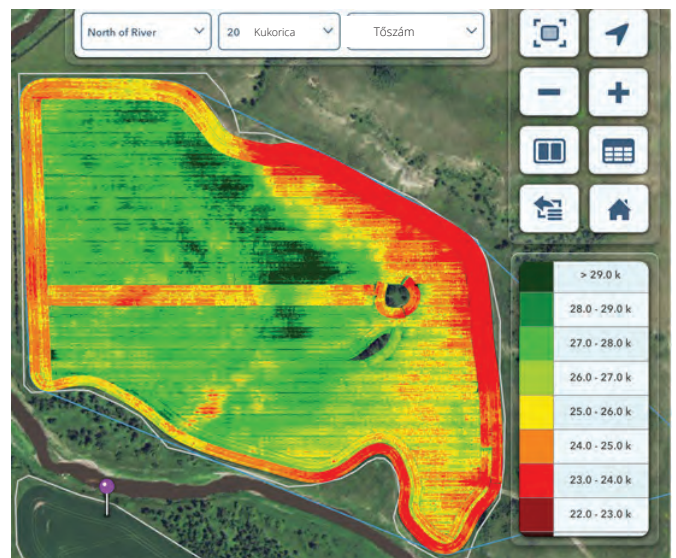
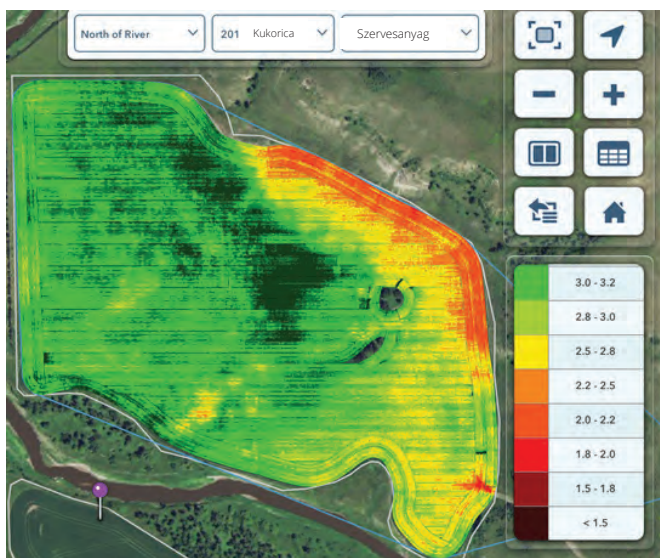
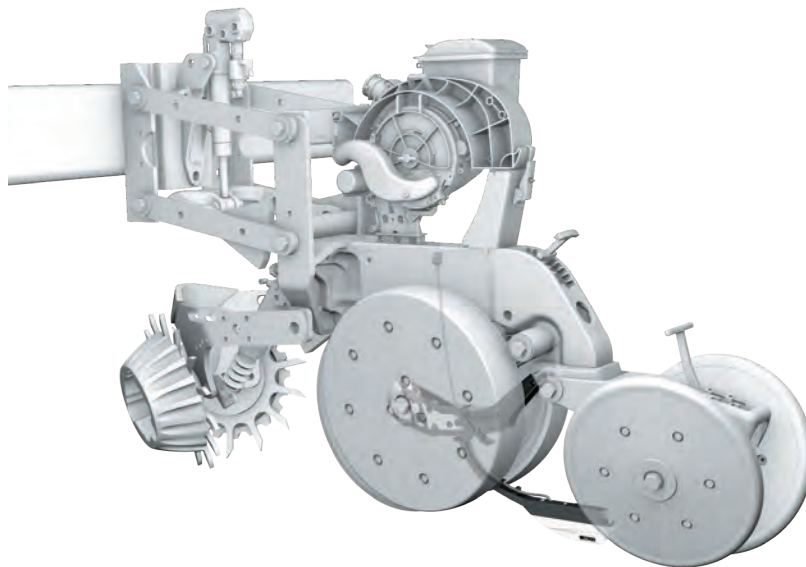
## Szemmel látható különbség

A talaj teljes termőképességére a legnagyobb hatással a szervesanyag-tartalom van. A SmartFirmer® költséghatékony megoldást nyújt a szervesanyag-tartalom mérésére a magárok minden egyes centiméterében. A Precision Planting vezérlési technológiával párosítva a SmartFirmer® méri és térképezi a talaj szervesanyag-tartalmát. A szenzor által mért értékek alapján a tőszám, a hidrid és a műtrágya mennyisége menet közben változtatható.

## Kompatibilitás

### VETŐKOCSI

- Harvest International® LaserPro
- John Deere® 7000/1700/7100/7200/7300/17XX/DB/17X5
- Kinze® 2000/3000/4900
- Precision Planting® Ready vetőkocsi
- White® 9000



## CleanSweep® pneumatikus rendszer sávtisztítókhoz



### Csupán a sávtisztítók használata +0,8 t/ha hozamot adhat Önnek

Amikor a szármaradvány nincs eltávolítva a vetőkocsi útjából, termésveszteség várható. A barázdában maradt szármaradvány elvezetheti a nedvességet a magtól, késleltetve ezzel a csírázást. A magágyban és a magágyon lévő szármaradványok segíthetik a kórokozók és kártevők áttelelését is.

### Az úszó sávtisztítók manuális állítása

A sávtisztítók beállítása úgy, hogy a vetőkocsi előtt megfelelően tisztítson, de ne hozzon létre árkot, gyakran időigényes eljárás. Ha a tábla elején nincs meg a megfelelő beállítás, hányszor akar megállni a táblában, hogy ezt a helyes módon megtegye?

### Egyszerű beállítás a fülkéből

Az úszó sávtisztítót a CleanSweep® pneumatikus rendszerrel ellátva beállíthatja a traktor fülkéjéből, a 20|20® monitorról. Ezáltal értékes időt takarít meg a vetés közben. Nagyobb nyomásra van szüksége a tiszta sávhoz? Kisebb nyomásra van szüksége, hogy elkerülje az árok képződését? Egyszerűen állítsa be a nyomást a fülkéből és folytassa a vetést!

Kompatibilis Yetter® és Martin-Till® sávtisztítókkal.



## Szemmel látható különbség

Mekkora terméshozamot érhet el a CleanSweep® segítségével? Akár talajművelés nélkül, akár hagyományos módon a CleanSweep® előnyöket biztosít. A 2016-os Precision Planting parcellánkon a CleanSweep® átlagosan 6,9 bu/A (0,46 t/ha) többletet hozott az úszó sortisztítókhoz képest.

## Műszaki adatok

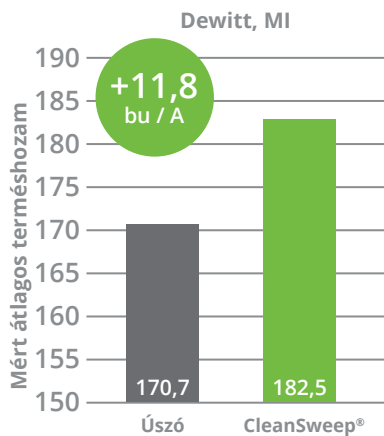
### SORTISZTÍTÓK

Elérhető a Martin-Till®, a Yetter® és a Sunco® úszó sortisztítókhoz. Kompatibilitással kapcsolatos további információért forduljon az Ön Precision Planting kereskedőjéhez!

### OPCIÓ

3,5"-os tömörítőkerekek

## 2016 Precision Planting szármaradvány-tanulmány

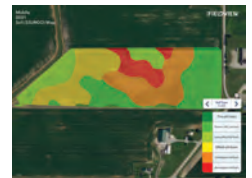
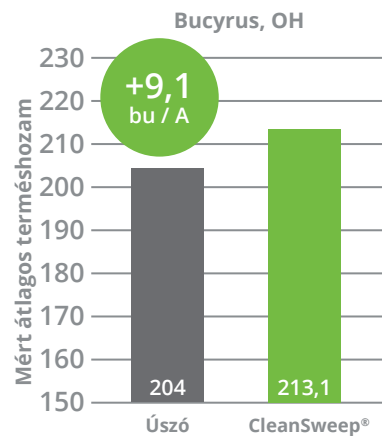


### Vetési kondíciók:

Vetéskor nagyon száraz, 2,5-5 cm-es rögökkel.

### Termesztési kondíciók:

A 4-leveles állapot elérésének idejében mindössze 15 mm eső volt 30 nap alatt, majd 07.23. és 08.31. között az átlagosnál több esőt figyeltek meg. A hőmérséklet 3-5 °C-kal az augusztusban megszozott fölött volt.



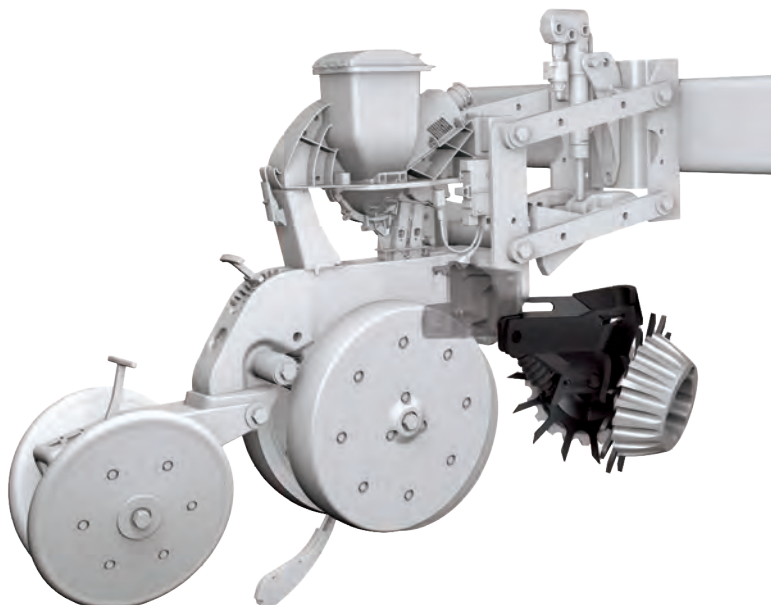
### Vetési kondíciók:

A vetési körülmények tűrhetőek voltak, csak egy kicsit nedvesek.

### Termesztési kondíciók:

Az időjárás a növekedési szakaszban meglehetősen száraz volt, a területre jellemző normál mennyiségű esőnél 75-125 mm-rel kevesebb.

Gombaölőszert nem használtak. A kukoricát 80 kg/ha nitrogénműtrágyával kezelték.



## FurrowForce™ pneumatikus zárókerékrendszer



### A sorzárás célja

A magárok zárása a vetés egyik kritikus mozzanata, mely során a gépkezelőben a következő kérdések merülhetnek fel: Helyesek a beállítások? Megfelelő ez a rendszer az adott körülményekhez? Milyen rugónyomást használunk? Tucatnyi zárókeréktípus közül a megfelelőt használom? Kell-e ezeket a beállításokat a szezonban, a nap folyamán esetleg táblán belül változtatnom?

A megfelelő tömörítőkerék-rendszer használata és helyes beállítása a csírázáshoz szükséges optimális feltételek teljesülését segíti elő.

1. Nincs nyitott magárok, és nem keletkezik légbuborék a mag körül.
2. Kellően tömör, mégis laza magágy.
3. Megfelelő vízháztartás a talajban.

A megfelelő sorzárás biztosítja az optimális talajtömörödöttséget, ezáltal a megfelelő vízháztartást és hőmérsékletet; minimalizálja a késői és egyenetlen kelés lehetőségét, ezáltal a termésveszteséget is.



## Bizonyosság abban, hogy a rendszer jól végzi a feladatát

A FurrowForce™ a pneumatikus zárókerékrendszer alapvetően másként működik, mint a többi rendszer. A magárok zárásának minden mozzanatát egy új szintre emeli az egyedi kialakításának, az automata kétlépcsős és integrált érzékelős munkafolyamatnak köszönhetően.

Az első szakaszban a csipkézett, döntött kerekek betörrik a magágyat, megelőzve a légbuborékokat; a második szakaszban pedig a gumikerekek betömörítik azt. Ezen két zárási szakasznak köszönhetően a csírázás egyenletessége biztosított. A FurrowForce™-al nem kell tovább találgatni, hogy melyik állásba állítsuk a tömörítő kerekeket.

Az első és második zárási szakasz összeköttetésben van egymással, a rendszerre ható erőket egy szenzor méri minden soron, amit a 20|20® monitor jelenít meg, valós időben. Ezzel az erőmérő szenzorral, minden soron egy automata kontrollmodul van összeköttetésben, amely növeli vagy csökkenti a magágyra ható erőt. Ezáltal biztosítjuk, hogy az első szakasz megfelelően törje be a magágy falát, megelőzve a légbuborékokat, valamint a második szakaszban a tömörítőkerék megfelelő erővel tömörítse vissza a talajt, ezáltal javul a vízháztartás és a talaj-levegő arány.

A FurrowForce™ rendszer használatával biztosak lehetünk abban, hogy a körülményeinkhez igazodva, a magágy legoptimálisabb zárását érjük el.



## Szemmel látható különbség

A FurrowForce™ egy automatizált rendszer, a vezetőfülkében a gépkezelő beállítja a kívánt záró talajnyomásértéket, vagy a csipkézett kerekekre ható erőt. A táblák nem homogének, a sebesség és a vetőkocsi talajnyomása is változhat, ezért a sorzáróra ható erőket egy nyomásszenzor érzékeli. A mért értékek alapján a kontrollmodul utánállít. Ezáltal az egész zárórendszer dinamikussá válik, amivel fenntartható az ideális sorzárás. Ezzel a rendszerrel véget vethetünk a légbuborékoknak, az alul- vagy túltömörítésnek, és a mag a megfelelően tömörített, nedves, zárt magágyba kerül. A FurrowForce™ segítségével biztos lehet vetőgépe teljesítményében, az automatizált kétlépcsős zárórendszerrel és integrált érzékeléssel.

## Műszaki adatok

### VETŐKOCSI

- John Deere® 7200/7300/17XX/DB/17x5/ExactEmerge
- Kinze® 3000
- Precision Planting® ready row vetőkocsi
- White® 9000
- Harvest International® Laserpro

### EGYÉB KÖVETELMÉNYEK

- 20|20® (Gen 3) szükséges az érzékeléshez és a kontrollhoz.
- Pneumatika – A FurrowForce™ rendszer részeként a Precision Planting® többféle kompresszort kínál a megfelelő működéshez.
- Zárókerekek – A FurrowForce™ speciális kerekeket használ a zárás első és második szakaszában, amelyet a Precision Planting® forgalmaz.
- A Precision Planting® Rock Guard kiegészítőjét ajánlott a FurrowForce™-al használni sziklás, köves körülmények között.

## Conceal™ folyékonyműtrágya-injektáló

### Ahol a növénynek szüksége van rá

A nitrogén az a tápanyag, melyre a kukoricának a legnagyobb mennyiségben van szüksége, manapság igen költséges inputanyag. Arra törekszünk, hogy a legkisebb műtrágya-felhasználás mellett a legnagyobb terméshozamot érjük el. A hagyományos, teljes területen történő műtrágyázással szemben törekszünk a műtrágyát sávban, a talaj felszíne alá juttatni, ahol közvetlenül oda kerül, ahol a növénynek szüksége van rá.



### Amikor a növénynek szüksége van rá

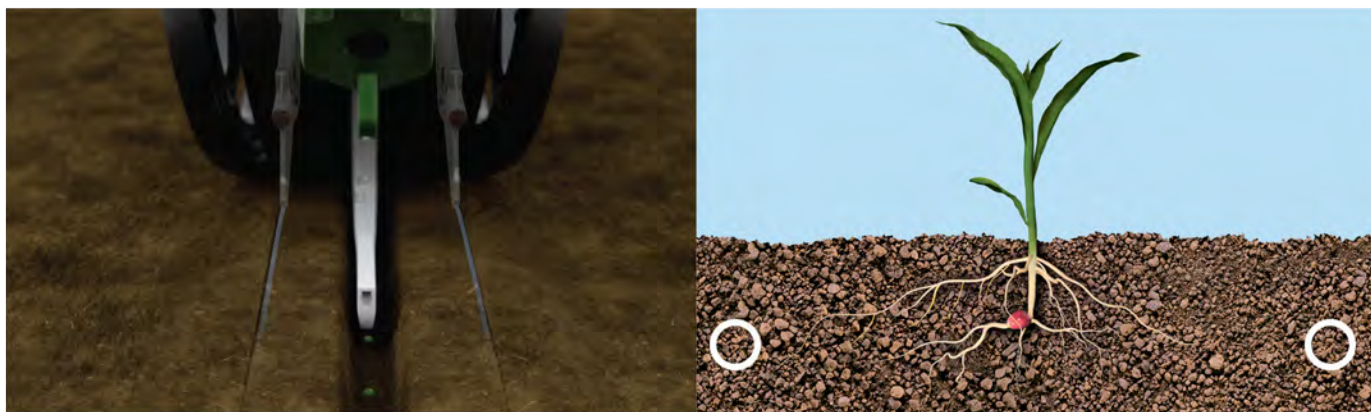
Attól a pillanattól kezdve, hogy a növény a 8-10 leveles növekedési szakaszon túljut, már eldőlt a kifejlődő cső maximális mérete. Ebben az időablakban terméseszköket okoz, ha a növény nitrogénhiányban szenved. A műtrágyát a vetőgéppel a magtól pár cm-re kijuttatva lehetővé teszi a nedvesség számára azt, hogy a nitrogént a talajnak abba a rétegébe juttassa, ahol a növény koronagyökerei eléri a nitrogénsávot akkor, amikor a növénynek nitrogénre van szüksége, hogy megalapozza a maximális csőméretet. Biztosítva azt, hogy a növény ebben a pontban hozzájut a számára szükséges nitrogénhez, hozzásegíti a műtrágyára költött minden forint megtérüléséhez.

### Egyszerű eszköz a műtrágya optimális lehelyezéséhez

Ahhoz, hogy végrehajtsa a nitrogén ideális lehelyezését, a munkaeszköznek három dolgot kell tudnia.

1. A műtrágyát mindig a talaj felszíne alá helyezze, még egyenetlen talajfelszín esetén is.
2. A műtrágyát mindig egyenesen juttassa ki a maghoz képest, még kanyarodáskor is.
3. Soha ne akadályozza a vetőkocsi más feladatait, mint a sorzárás vagy mélységhatárolás.

Mindhárom feladatot elvégzi az a kés, mely a horonnyal rendelkező mélységhatároló kerékbe van elrejtve alig észrevehető módon a vetőkocsin, mégis a nitrogén legegyszerűsebb kijuttatását végzi a piacon.



## Szemmel látható különbség

Akár egy- vagy kétsávos kijuttatást választ, a Conceal® kés ideális lehelyezést biztosít, mivel a műtrágyát közvetlenül a mag mellé teszi, így az ívek vagy a talaj felszínének változásai nem okoznak egyenetlenséget a kijuttatásban.

A Conceal® a mélységhatároló kerék segítségével jut át az útjába kerülő köveken, szármaradványokon, és miközben a kés a mélységhatároló kereket vezetőként használja, attól függetlenül van rögzítve, így a mélységhatároló keréktől független útja miatt nem befolyásolja a vetési mélységet.

A műtrágyát a maggal egyszerre teszi a talajba, és nem ütközik a vetőkocsi más részeivel. Szerelje fel a Conceal®-t még ma, érje el a tökéletes lehelyezést amit szeretne és kerülje el a vetőkocsival és a műtrágya-kijuttatással kapcsolatos nem kívánt problémákat!



## Műszaki adatok

### VETŐKOCSI

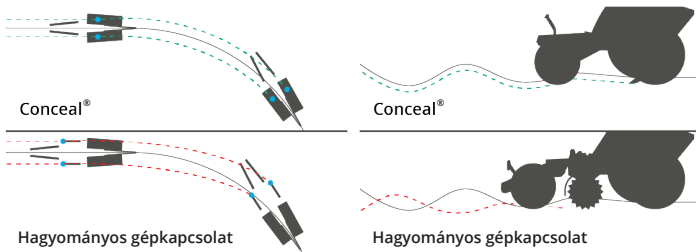
- Harvest International® LaserPro
- John Deere® 7200/7300/17XX/DB/17X5
- Kinze® 3000
- Precision Planting® Ready Row Unit
- White® 9000

### KOMPATIBILIS MÉLYSÉGHATÁROLÓ KEREKEK

A Precision Planting® speciális mélységhatároló kereke a Conceal® rendszer része.

### MŰTRÁGYAALKALMAZÁSI SEGÉDLET

A gazdálkodók számára javasoljuk, hogy forduljanak szaktanácsadójukhoz annak érdekében, hogy meghatározza az adott műtrágyára és talajtípusra a biztonságosan kijuttatható maximális mennyiséget.



Conceal® kijuttatás a tömörítő-kerékre, vagy a vázra szerelt kijuttató egységgel összevetve kanyarodáskor.

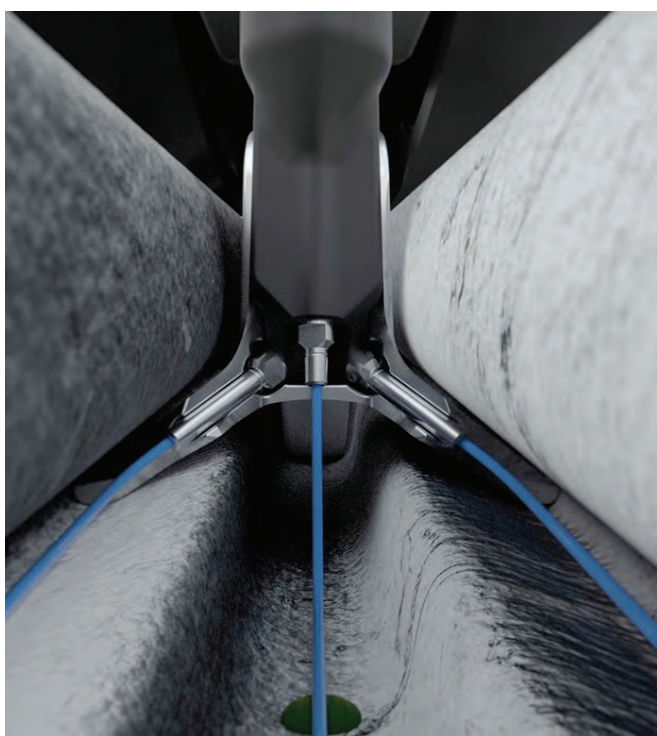
Conceal® kijuttatás a tömörítő-kerékre, vagy a vázra szerelt kijuttató egységgel összevetve egyenetlen talajon.

## FurrowJet® folyékonyműtrágya-kijuttató



### Optimális starterkijuttatás

A FurrowJet® egy vetőgépre szerelt műtrágya-kijuttató munkaeszköz, mely lehetővé teszi az Ön számára, hogy ne csak a magárokba, hanem a mag két oldalától 2 cm távolságra egy-egy sávban is juttasson ki műtrágyát. A FurrowJet®-tel a magárokba történő kijuttatás azonnali és folyamatos hozzáférést biztosít a tápanyagokhoz a palántának és a koronagyökérzetnek egyaránt. A FurrowJet® közvetlenül a magok fölött fut a barázdában, tömörítve azt, miközben kijuttatja a műtrágyát. A FurrowJet® szárnyai lefelé hajlanak, belevágnak az oldalfalba, és két sávban juttatják ki a műtrágyát. A pontos kijuttatás mellett a FurrowJet® flexibilis, ami lehetővé teszi a szokásos műtrágyák növelt mennyiségének biztonságos, az égetés veszélyét elkerülő kijuttatást.





## Szemmel látható különbség

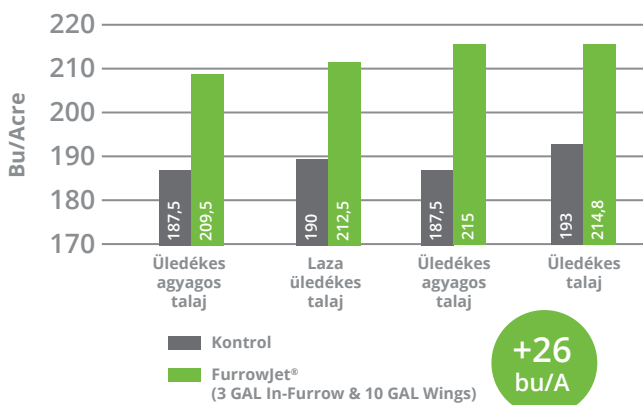
A Farm Journal teszt területeit 2016. május 6-án és 7-én vetették 24 órán belül. Ez a földterület rövid időn belül nagy mennyiségű esőt kapott, amely szerepet játszott az eredményben.

„A nagy terméshozam a starterműtrágya-kijuttatás helyének hatását és az általa nyújtott teljesítményt mutatja, ami csökkenti a stresszt a korai szezonban.” – mondta Ken Ferrie. „Az a tény, hogy képesek voltunk ezt a területet az időjárástól függetlenné tenni, még inkább hihetővé teszi a nagy terméshozam-növekedést, ha a teljes táblában alkalmazzuk.”

Az első tanulmány egy összehasonlító vizsgálat volt a kontroll és a FurrowJet®-tel a barázdába kijuttatott 3 gallon (11,5 l), valamint a szárnyakon kijuttatott 10 gallon (38 liter) starterműtrágya között. A második tanulmány összehasonlította a kontrollt, a csak barázdába kijuttatott, a FurrowJet®-tel (három sávban) kijuttatott és egy 2x2 típusú műtrágyaszóróval ellátott Keeton® vetőgéppel kijuttatott értékekkel. A FurrowJet® az "A" területen a kontrollnál 26 bu/A (1,75 t/ha), a "B" területen pedig 28 bu/A (1,88 t/ha) átlagos többletet mutat.

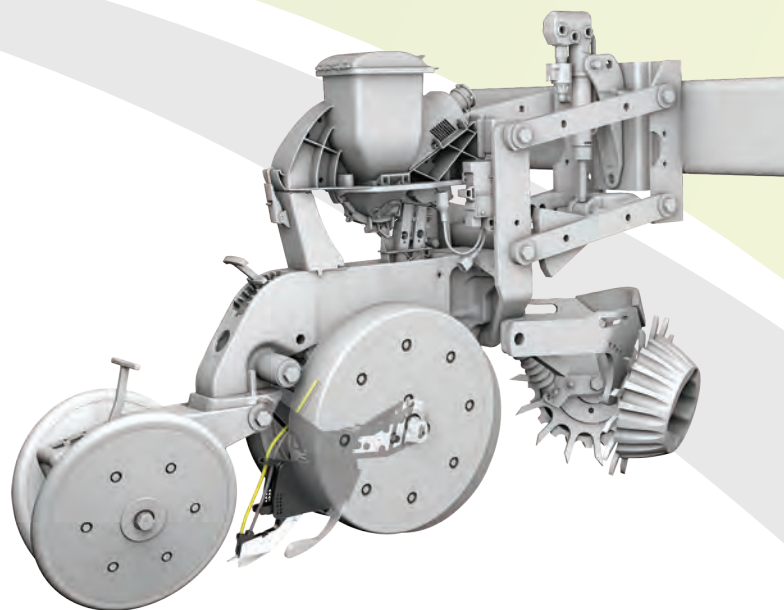
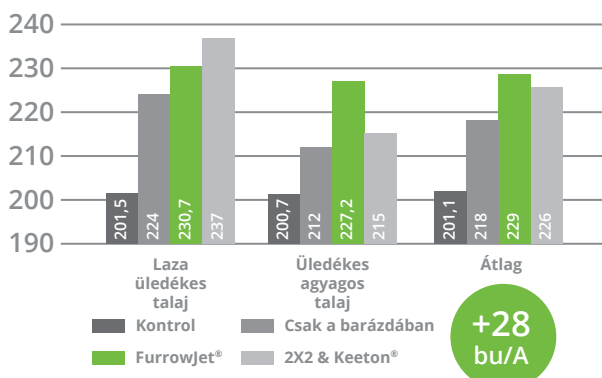
### A TERÜLET

A terméshozam változása a kijuttatástól függően



### B TERÜLET

A terméshozam változása a kijuttatástól függően



## Műszaki adatok

### VETŐKOCSI

Harvest International® LaserPro  
 John Deere® 7000/7100/7200/7300/17XX/  
 DB/17X5 (nem ExactEmerge™ vetőcsövek)  
 Kinze® 2000/3000/4900  
 (nem EdgeVac® vetőcsövek) Precision Planting® Ready  
 Row Unit White® 9000

### TARTÓ ÉS CSOROSZLYA

John Deere Keeton® minőségi tartó  
 ugyanaz, mint a jelenlegi minőségi tartó  
 Kinze® 3000 Keeton minőségi tartó  
 ha jelenleg minőségi tartója van, egy újra lesz szüksége,  
 hogy biztosítsa a FurrowJet®-nek a helyes szöveget  
 FurrowJet® minőségi mini-csoroszlya

- Kormányként működik, hogy irányítsa a FurrowJet®-et
- Egy csomagban 2 darab szállítva

### MŰTRÁGYAALKALMAZÁSI SEGÉDLET

A FurrowJet®-et a kis és közepes mennyiségű starterműtrágya (N-P-K stb. keverékek) optimális és biztonságos kijuttatására tervezték. A gazdálkodók számára javasoltuk, hogy forduljanak műtrágya-képviselőjükhöz annak érdekében, hogy meghatározza az adott műtrágyára és talajtípusra biztonságosan kijuttatható maximális mennyiséget.

## YieldSense® hozammérő



### Döntéshozás a kombájn fülkéjében

A gazdálkodás során az egyik legértékesebb adat a döntéshozatalhoz a pontos terméshozam. A különböző táblákon a különböző hibridek és fajták hozamának ismerete segít meghozni azt a döntést, hogy mit vessünk a következő évben. A pontosabb terméshozam adatok ismerete jobb döntések meghozatalához vezet.

### A térbeli pontosság számít

A pontos térbeli hozam adatok ismerete hasznos, de a kalibráció időigényes. A térbeli, pontos és könnyen kalibrálható terméshozam-monitor a legjobb információkat biztosítja a legjobb döntésekhez.

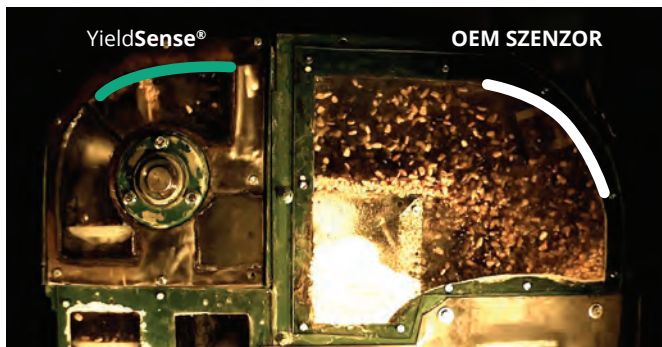
### A beállítás egyszerű a YieldSense®-szel

A YieldSense® használata egyszerű. Terményenként egy egyszerű kalibrációt kell elvégeznie kezdésként minden szezonban. Az egyedülálló szemtulajdonság-készlet segítségével a szenzorkalibrációja megmarad akkor is, amikor tábláról táblára változik a hibrid, a fajta és a szemnedvesség.

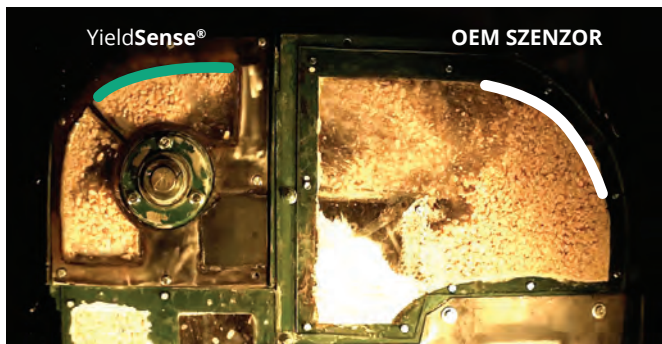


## Szemmel látható különbség

Az áramlásszenzorok áthelyezése nagy pontosságot garantál változó anyagáram mellett is. Az áttervezett fűlek egyenletes terményáramot hoznak létre az áramlásszenzor előtt. Figyelje meg a nagy sebességű felvételeken a különböző (t/ha) termés hozamok anyagáramát, illetve azt, hogyan mérik a különböző szenzorok a szemeket!



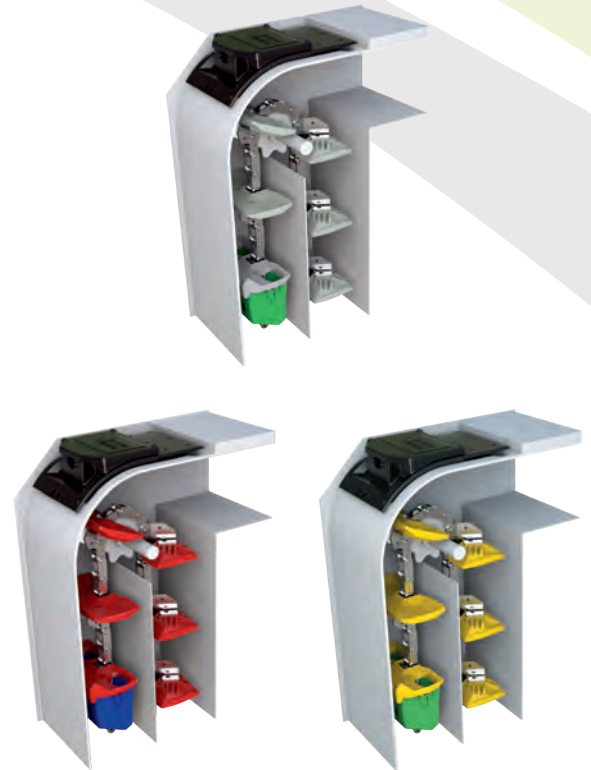
Az alacsony anyagáram látható a szenzor környezetében. A szem nagy része nem ütközik neki a többi áramlásszenzornak (fehérrel jelezve).



A nagy terményáram látható a szenzor környezetében. A többi áramlásszenzor (fehérrel jelezve) nem ad pontos értéket, mert a szem a szemnek ütközik és nem a szenzornak.



A szem tulajdonságmérő kosár a kulcsa az egyszerű kalibrációnknak. A lánc minden körülfordulásakor extra mennyiséget szór a szenzorra, ami lehetővé teszi a YieldSense® számára a pontos hozammérést, ahogy a szem tulajdonságai és a nedvességtartalom változik.



## Műszaki adatok

### KOMBÁJNOK

- Case IH® 2X88/2X77/X088/X130/X140/X010/X120/X230/X240
- John Deere® 9X00/9X10/9X50/9X60/9X70/S sorozat
- LEXION® minden 400-as sorozatú/500-as sorozatú/700-as sorozatú



## Északnyugat-dunántúli Régió

<b>Győri Alközpont</b>
<b>Cseke András</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-369-59-27
<b>Németh András</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 70-931-89-89
<b>Hegyfalui Alközpont</b>
<b>Guba Kálmán</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-677-99-20
<b>Tuboly János</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-967-00-41
<b>Zalaszentbalázi Alközpont</b>
<b>Papp Zoltán</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-535-13-51
<b>Herceghalmi Alközpont</b>
<b>Popovics Mihály</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-488-75-05

## Dél-dunántúli Régió

<b>Kaposvári Alközpont</b>
<b>Csádi György</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-336-41-34
<b>György-Dávid Valentin</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-571-21-36
<b>Kovács Zsolt</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 70-370-11-39
<b>Sárbogárdi Alközpont</b>
<b>Jankó Tamás</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-572-15-39
<b>Szekszárdi Alközpont</b>
<b>Tóth Gábor</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-300-22-59
<b>Pellérdi Alközpont</b>
<b>Szilágyi Illés</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 70-370-11-73

## Déli Régió

<b>Telekgerendási Alközpont</b>
<b>Bula Gergő Sándor</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-447-83-97
<b>Vajgely György</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 20-374-16-73
<b>Hódmezővásárhelyi Alközpont</b>
<b>Berta Attila</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-967-00-08
<b>Sós Miklós</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-349-37-24
<b>Rácz Attila</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 20-452-56-95
<b>Kecskeméti Alközpont</b>
<b>Keresztes Gergő</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 70-370-11-67
<b>Bajai Alközpont</b>
<b>Zatykó Péter</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-678-02-45

## Északkelet-magyarországi Régió

<b>Nagykállói Alközpont</b>
<b>Éles Jenő</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-967-00-50
<b>Málik Attila</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-326-46-01
<b>Nádudvari Alközpont</b>
<b>Baráth Tibor</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-265-14-97
<b>Ludman Balázs</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 70-370-11-34
<b>Nagy Róbert</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-572-08-96
<b>Felsőzsolcai Alközpont</b>
<b>Takács László</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-915-33-37

## Közép-magyarországi Régió

<b>Aszói Alközpont</b>
<b>Bálint Balázs</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-419-08-98
<b>Dabasi Alközpont</b>
<b>Gazi Ákos</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 70-931-89-82
<b>Mezőtúri Alközpont</b>
<b>Molnár László</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 30-677-99-18
<b>Szászbereki Alközpont</b>
<b>Vida Roland Viktor</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 20-427-30-83
<b>Füzesabonyi Alközpont</b>
<b>Robotka Norbert</b> alkatrészértékesítési menedzser Tel.: 20-233-66-01



www.kite.hu

A KITE Zrt. az esetleges nyomdai hibákért felelősséget nem vállal.

2024 © KITE Zrt.